

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : تایر روکشی سواری، وانتی سبک-رادیل
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاز :
 تاریخ تولید/سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۱۶۴۳

ردیف	ویژگی شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بهرانی	صده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۱-۴ باشد		*		
۲	ایماد : الف- قطر خارجی تایر بر حسب میلیمتر ب- پهناي مقطع تایر بر حسب میلیمتر			*		
۳	آزمون یکنواختی تایر	طبق بند ۲-۸ باشد		*		
۴	آزمون کارایی در سرعت بالا : الف- تایر وانتی ب- تایر سواری	طبق بند ۲-۸ باشد		*		
۵	آزمون دوام تایر	طبق بند ۲-۸ باشد		*		
۶	آزمون کارایی در شرایط کم بادی	طبق بند ۲-۸ باشد		*		
۷	آزمون مقاومت به پنچر شدن			*		
۸	آزمون مقاومت به خارج شدن طوقه از رینگ (برای تایرهای تیوبلس)			*		
۹	نشانه گذاری	طبق بند ۵ باشد		*		
توضیحات :						
نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی ۱۶۴۳ <input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت دارد						
آزمایش کننده: _____ تایید کننده: _____			مدیر: _____			

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : تسمه پروانه خودرو
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاژ :
 تاریخ تولید/ سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۱۹۸۷

نوع نقص			نتیجه آزمون	حد استاندارد	ویژگی / شرح آزمون	ردیف	
جزئی	عمده	بحرانی					
	x				ابعاد: الف- اندازه عرض فوقانی بر حسب میلیمتر ب- ارتفاع اسمی بر حسب میلیمتر پ- طول تسمه	۱	
	x					آزمون کارایی	۲
	x			طبق بند ۵ باشد		نشانه گذاری	۳
	x			طبق بند ۶ باشد			
توضیحات :							
نمونه فوق در بند / بندهای							
با استاندارد ملی ۱۹۸۷							
<input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت دارد							
مدیر :					تایید کننده :	آزمایش کننده :	

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : مسواک
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاز :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۲۰۶۳

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جزئی	عمده	بحرانی
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد		x		
۲	جنس فیلامان ها	مطابقت داشته باشد		x		
۳	مقاومت بست در برابر رنگ زدگی	مطابقت داشته باشد			x	
۴	طول کل مسواک بر حسب میلیمتر	حداقل		x		
۵	پهنای پایه برس بر حسب میلیمتر	حداکثر			x	
۶	حاشیه کاشت نشده سر مسواک	مطابقت داشته باشد		x		
۷	طول برس بر حسب میلیمتر			x		
۸	شکل برس	مطابقت داشته باشد		x		
۹	پهنای برس بر حسب میلیمتر	حداکثر			x	
۱۰	طول فیلامان ها بر حسب میلیمتر				x	
۱۱	تعداد کلاف ها در جهت طولی			x		
۱۲	استحکام کلاف ها	مطابقت داشته باشد			x	
۱۳	تعداد فیلامان ها در هر کلاف	حداقل			x	
۱۴	باز یافت خمشی فیلامان ها بر حسب درصد	حداقل ۴۰			x	
۱۵	شکل انتهای آزاد فیلامان ها	باید گرد باشد			x	
۱۶	قطر فیلامان ها	طبق منحنی ۲			x	
۱۷	قطر سوراخ ها	مطابقت داشته باشد		x		
۱۸	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			x	
۱۹	علامتگذاری	مطابقت داشته باشد			x	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ۲۰۶۳

مطابقت دارد مغایرت دارد

	تایید کننده :	مدیر :
--	---------------	--------

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

پسمه تعالی

نتیجه آزمون

نام و نوع فرآورده: تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - بایاس
 نام تجاری: تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - بایاس
 نام شرکت / واحد تولیدی: تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - بایاس
 صاحب کالا/کوتایز: تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - بایاس
 تاریخ تولید/سری ساخت: تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - بایاس
 کد نمونه: تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - بایاس
 نام آزمایشگاه: تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - بایاس
 استاندارد مرجع: ۲۱۶۹-۱

درخواست کننده:
 شماره و تاریخ درخواست:
 محل نمونه برداری: خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد: اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری:
 تاریخ دریافت نمونه:
 تاریخ صدور نتیجه:
 هزینه آزمون:

ردیف	بزرگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				بهرانی	عمده
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۶ باشد			
۲	ابعاد: الف- قطر خارجی تایر بر حسب میلیمتر ب- عرض مقطع تایر بر حسب میلیمتر پ- عرض کلی تایر بر حسب میلیمتر			*	*
۳	آزمون مقاومت به پنچر شدن			*	*
۴	آزمون نرمی			*	*
۵	نشانه گذاری	طبق بند ۸-۳-۲ باشد			
		طبق بند ۳ باشد			*
توضیحات:					
نمونه فوق در بند / بندهای <input type="checkbox"/> دارد <input type="checkbox"/> ندارد					
آزمایش کننده: <input type="checkbox"/> تایید کننده: <input type="checkbox"/>					
این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.					
مدیر: <input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت					
با استاندارد ملی ۲۱۶۹-۱					

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

نام و نوع فرآورده: تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - رادیال
 نام تجاری:
 نام شرکت / واحد تولیدی:
 صاحب کالا/کوتار:
 تاریخ تولید/ سری ساخت:
 کد نمونه:
 نام آزمایشگاه:
 استاندارد مرجع: ۲-۲۱۶۹

درخواست کننده:
 شماره و تاریخ درخواست:
 محل نمونه برداری: خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد: اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری:
 تاریخ دریافت نمونه:
 تاریخ صدور نتیجه:
 هزینه آزمون:

ردیف	بزرگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بهرانی	صده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۶ باشد		*		
۲	ابعاد: الف- قطر خارجی تایر بر حسب میلیمتر ب- عرض مقطع تایر بر حسب میلیمتر پ- عرض کلی تایر بر حسب میلیمتر			*	*	*
۳	آزمون مقاومت به پنچر شدن			*		
۴	آزمون دوام	طبق بنده ۳-۲ باشد		*		
۵	نشانه گذاری	طبق بند ۳ باشد		*		
توضیحات:						
نمونه فوق در بند / بندهای						
مغایرت دارد <input type="checkbox"/> با استاندارد ملی ۲-۲۱۶۹ مطابقت دارد <input type="checkbox"/>						
آزمایش کننده:						
تایید کننده:						
مدیر:						

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

تلیمه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فر آورده : تیوپ خودرو سواری
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا / کوتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۲۴۱۶

ردیف	بزرگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه		
			آزمون	بحرانی	عمده
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۴-۱-۱ باشد			x
۲	ابعاد : الف - حداقل محیط سطح مقطع خارجی بر حسب سانتیمتر ب- حداقل طول بر حسب سانتیمتر				x x
۳	حداقل ضخامت مجاز	طبق بند ۴-۲-۴ باشد			x
۴	یکنواختی ضخامت	طبق بند ۴-۲-۵ باشد			x
۵	مشخصات فیزیکی تویی: الف - حداقل مقاومت در برابر کشش بر حسب کیلوگرم بر سانتی متر مربع ب- حداقل درصد افزایش طول پ- حداقل مقاومت درز تویی بر حسب کیلوگرم	۸۵ ۴۵۰ ۳۵		x x x	
۶	غیر قابل نشست بودن هوا	طبق بند ۴-۷ باشد			x
۷	نشانه گذاری	طبق بند ۱ باشد			x
توضیحات :					
نمونه فوق در بند / بندهای					
با استاندارد ۲۴۱۶					
<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت دارد					
آزمایش کننده:			تایید کننده:		مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : سرپستانک لاستیکی بطری شیر کودک
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا / کونتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۲۴۶۸

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بهرانی	عمده	جزئی
۱	جنس سر پستانک	از ترکیبات لاستیکی مجاز باشد		x		
۲	شکل ظاهری	مطابقت داشته باشد			x	
۳	مقاومت در برابر پارگی	مطابقت داشته باشد			x	
۴	قابلیت ارتجاع	مطابقت داشته باشد			x	
۵	مقاومت در مقابل آب جوش	مطابقت داشته باشد			x	
۶	مقاومت در مقابل پارگی بعد از جوشاندن	مطابقت داشته باشد			x	
۷	قابلیت ارتجاع بعد از جوشاندن	مطابقت داشته باشد			x	
۸	مقدار مواد استخراجی به وسیله استن	مطابقت داشته باشد			x	
۹	آزمون فرسودگی در حرارت خشک	مطابقت داشته باشد			x	
۱۰	کدورت، تغییر رنگ، بو در آب مقطر	حداکثر ۲ درصد			x	
۱۱	PH	7 ± 0.5			x	
۱۲	وجود عناصر قابل حل در اسید	مطابقت داشته باشد			x	
۱۳	تعیین مقدار کوگرد آزاد در ماده استخراج شده از استن	مطابقت داشته باشد			x	
۱۴	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			x	
۱۵	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			x	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ۲۴۶۸ مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : بطری شیر خوری بچه
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاژ :
 تاریخ تولید/ سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۲۴۶۹

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جزئی	عمده	بحرانی
۱	حجم اسمی	مطابقت داشته باشد		x		
۲	حجم کلی	مطابقت داشته باشد		x		
۳	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد			x	
۴	جنس بطری	پلی کربنات				x
۵	جنس در پوش و سرپیچ بطری	پلی کربنات یا پلی پروپیلن				x
۶	چسبندگی دیواره بطری بر حسب میلیمتر	حداقل ۰/۷۵		x		
۷	طول و عرض بطری	مطابقت داشته باشد		x		
۸	درجه بندی	مطابقت داشته باشد				x
۹	قابلیت نشت آب	مطابقت داشته باشد		x		
۱۰	استحکام در برابر تغییر درجه حرارت	مطابقت داشته باشد		x		
۱۱	مقاومت در برابر فرسودگی	مطابقت داشته باشد		x		
۱۲	تغییر شکل در برابر فشردگی بر حسب درصد	حداکثر ۱۰ درصد		x		
۱۳	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		x		
۱۴	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		x		

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ۲۴۶۹ مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده: _____ تایید کننده: _____ مدیر: _____

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : پستانک بچه
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاز :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۲۴۷۰

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				بحرانی	عمده
۱	جنس سرپستانک	از ترکیبات مجاز باشد		x	
۲	طول سرپستانک بر حسب سانتیمتر	حداکثر ۳		x	
۳	جنس صفحه محافظ	از ترکیبات لاستیکی یا پلاستیکی مجاز باشد		x	
۴	اندازه شعاع خارجی صفحه محافظ بر حسب سانتیمتر	مطابقت داشته باشد		x	
۵	وضعیت ظاهری حلقه	صاف و عاری از هر گونه تیزی باشد		x	
۶	عرض حلقه بر حسب سانتیمتر	۲/۵-۴/۵		x	
۷	فاصله داخلی حلقه بر حسب سانتیمتر	حداقل ۱/۴		x	
۸	آزمون فشردگی	مطابقت داشته باشد		x	
۹	آزمون ضربه	مطابقت داشته باشد		x	
۱۰	آزمون گازگرفتگی	مطابقت داشته باشد		x	
۱۱	آزمون کشش قبل از جوشاندن	مطابقت داشته باشد		x	
۱۲	آزمون کشش بعد از جوشاندن	مطابقت داشته باشد		x	
۱۳	مواد موجود در لاستیک یا پلاستیک قابل حل در اسید	مطابق جدول ۱		x	
۱۴	استخراج پنتان بر حسب درصد جرم اولیه	حداکثر ۱۰		x	
۱۵	وجود قتل	منفی باشد		x	
۱۶	وجود فرمالدئید	منفی باشد		x	
۱۷	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		x	
۱۸	نشانه گازی	مطابقت داشته باشد		x	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ۲۴۷۰ مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده :

مدیر :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : دستکش لاستیکی خانگی
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا / کونتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۳۶۷۱

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				جرزئی	عمده
۱	شکل ظاهری	مطابقت داشته باشد			
۲	نفوذ ناپذیری با آب	مطابقت داشته باشد			x
۳	نفوذ ناپذیری با هوا	مطابقت داشته باشد			x
۴	طراحی	مطابقت داشته باشد			x
۵	ابعاد فیزیکی بر حسب میلیمتر الف- پهنا ب- طول پ- ضخامت	حداقل ۲۶۰ حداقل ۰٫۳			x x x x
۶	مشخصات فیزیکی قبل از کهنگی الف- استحکام کششی بر حسب مگاپاسکال ب- ازدیاد طول بر حسب درصد طول اولیه	حداقل ۱۶ حداقل ۶۰۰			x x
۷	مشخصات فیزیکی بعد از کهنگی الف- استحکام کششی بر حسب مگاپاسکال ب- ازدیاد طول بر حسب درصد طول اولیه	حداقل ۱۲ حداقل ۴۵۰			x x
۸	اثبات عملکرد با مواد شوینده الف- استحکام کششی بر حسب مگاپاسکال ب- ازدیاد طول بر حسب درصد طول اولیه	حداقل ۱۱ حداقل ۴۵۰			x x
۹	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			x
۱۰	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			x
توضیحات :					
نمونه فوق در بند / بندهای <input type="checkbox"/> دارد <input checked="" type="checkbox"/> با استاندارد ۳۶۷۱ مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت					
آزمایش کننده :					
تایید کننده :					
مدیر :					

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

نام و نوع فرآورده : لوله پلی پروپیلن
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۶۳۱۴-۲

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				جزئی	عمده
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۱-۵ باشد		*	
۲	اثر بر روی آب آشامیدنی	تغییری در آب مشاهده نگردد		*	
۳	ابعاد:			*	
۴	الف- قطر متوسط خارجی لوله بر حسب میلیمتر ب- حداقل ضخامت دیواره لوله بر حسب میلیمتر پ- متوسط ضخامت دیواره بر حسب میلیمتر			*	
۵	فشار هیدروستاتیکی الف- آزمون در دمای ۲۰ درجه سلسیوس ب- آزمون در دمای ۸۰ درجه سلسیوس	فاقد ترکیدگی ونشتی باشد		*	
۶	آزمون برگشت طولی	کوچکتر یا مساوی ۲ درصد		*	
۷	پایداری حرارتی با آزمون فشار هیدرواستاتیک	فاقد ترکیدگی باشد		*	
۸	مقاومت ضربه ای	حداکثر ۱۰ درصد باشد		*	
۹	نرخ جریان مذاب (ماده PP- آمیزه)	کمتر یا مساوی ۰/۵ باشد		*	
۱۰	نرخ جریان مذاب (لوله PP)	حداکثر ۲۰ درصد اختلاف در مقایسه با آمیزه		*	
۱۱	ماتی	حداکثر ۲ درصد نور را از خود عبور دهد		*	
۱۲	نشانه گذاری	طبق بند ۱۰ باشد		*	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی ۶۳۱۴-۲ مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده: _____ تایید کننده: _____ مدیر: _____

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

لتیمه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : اتصالات پی. وی. سی
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا / کوتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۶۸۳۸

نوع نمونه		سجده آزمون	حد استاندارد	ویژگی / شرح آزمون	ردیف
جزئی	عمده				
			طبق بند ۱۱ باشد	وضعیت ظاهری	۱
*				حداقل طول بوشن بر حسب میلیمتر	۲
*				میانگین قطر داخلی بوشن بر حسب میلیمتر	۳
*				فاصله نصب (Z) بر حسب میلیمتر	۴
*				جذب آب بر حسب میلی گرم در سانتیمتر مربع	۵
*			حداکثر ۴ میلی گرم	آزمون گرمخانه بر روی اتصال	۶
			طبق بند ۲-۷ باشد	درجه حرارت نرمی (ویکات) بر حسب درجه سلسیوس	۷
*			حداقل ۷۴	آزمون فشار هیدروستاتیکی	۸
*			بدون ترکیدگی یا نشت باشد	آزمون فشردگی اتصالات با تغییر شکل معادل ۲۰ درصد	۹
*			بدون شکستگی باشد	نشانه گذاری	۱۰
*			روی اتصال و خوانا باشد	توضیحات :	
نمونه فوق در بند / بندهای					
با استاندارد ۶۸۳۸					
<input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت دارد					
تایید کننده :				آزمایش کننده :	
مدیر :				این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.	

بسمه تعالی

لتیمه آزمون

درخواست کننده: _____
 شماره و تاریخ درخواست: _____
 محل نمونه برداری: خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد: اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری: _____
 تاریخ دریافت نمونه: _____
 تاریخ صدور نتیجه: _____
 هزینه آزمون: _____

نام و نوع فرآورده: اتصالات پلی پروپیلن
 نام تجاری: _____
 نام شرکت / واحد تولیدی: _____
 صاحب کالا/کوتاز: _____
 تاریخ تولید / سری ساخت: _____
 کد نمونه: _____
 نام آزمایشگاه: _____
 استاندارد مرجع: ۷۴۷۵

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جرئی	عمده	بحرانی
۱	وضعیت ظاهری	صاف، یکنواخت و مات باشد		*		
۲	ابعاد:			*		
	الف- متوسط قطر داخلی اتصال بر حسب میلیمتر			*		
	ب- متوسط قطر داخلی ریشه اتصال بر حسب میلیمتر			*		
۳	پ- حداکثر روزنه آبدهی اتصال بر حسب میلیمتر			*		
	ث- دو پهنی اتصال بر حسب میلی متر			*		
۴	آزمون استحکام خزشی			*		
	الف- در دمای ۲۰ درجه سلسیوس	فاقد ترکیدگی یا نشستی باشد		*		
	ب- در دمای ۷۰ درجه سلسیوس	فاقد ترکیدگی یا نشستی باشد		*		
	پ- در دمای ۹۵ درجه سلسیوس	فاقد ترکیدگی یا نشستی باشد		*		
۴	نشانه گذاری	روی اتصال و خوانا باشد		*		
توضیحات:						
نمونه فوق در بند / بندهای _____ با استاندارد ملی ۷۴۷۵ ایران						
<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت دارد						
آزمایش کننده:			تایید کننده:		مدیر:	

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

تکلیف آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : لوله پلی اتیلن (آبیاری جانبی)
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا / کونتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۷۶۰۷

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه آزمون		
			نوع نقص	بحرانی	عمده
۱	قطر خارجی لوله بر حسب میلیمتر				*
۲	ضخامت دیواره لوله بر حسب میلیمتر				*
۳	دو پهنی لوله بر حسب میلیمتر	حداکثر			*
۴	مقدار دوده بر حسب درصد	$2/20 \pm 0/20$			*
۵	بررسی چگونگی پراکنش دوده	طبق بند ۳-۴ باشد			*
۶	نرخ جریان مذاب (MFR) بر حسب گرم بر ده دقیقه	کمتر از ۰/۸ باشد			*
۷	برگشت حرارتی	طبق بند ۷ باشد			*
۸	آزمون فشار هیدروستاتیکی : الف: در دمای ۲۰ درجه سلسیوس ب: در دمای ۸۰ درجه سلسیوس	طبق بند ۶ باشد			*
۹	آزمون مقاومت در برابر رشد ترک (ESCR)	طبق بند ۶ باشد			*
۱۰	نشانه گذاری	طبق بند ۸ باشد			*
۱۱	طبق بند ۹ باشد				*

توضیحات:

با استاندارد ملی ۷۶۰۷

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

مطابقت دارد مغایرت دارد

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

لتیمه آزمون

نام و نوع فرآورده: لوله پلی وینیل کلرید سخت (pvc-u) آبرسانی
 نام تجاری:
 نام شرکت / واحد تولیدی:
 صاحب کالا/کوتاژ:
 تاریخ تولید / سری ساخت:
 کد نمونه:
 نام آزمایشگاه:
 استاندارد مرجع: ۹۱۱۷

درخواست کننده:
 شماره و تاریخ درخواست:
 محل نمونه برداری: خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد: اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری:
 تاریخ دریافت نمونه:
 تاریخ صدور نتیجه:
 هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جزئی	عمده	بحرانی
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۱-۶ باشد		*		
۲	رنگ لوله	طبق بند ۲-۶ باشد		*		
۳	ابعاد:					
۴	الف- قطر متوسط خارجی لوله بر حسب بر میلیمتر ب- ضخامت دیواره لوله بر حسب میلیمتر			*	*	
۵	چگالی لوله بر حسب (kg/m ^۳)			*		
۶	مقاومت در مقابل ضربه	طبق بند ۱-۹ باشد		*		
۷	مقاومت در مقابل فشار داخلی	طبق بند ۲-۹ باشد		*		
۸	دمای نرمی و یکتات	بزرگتر یا مساوی ۸۰ درجه سلسیوس		*		
۹	آزمون برگشت طولی	حداکثر ۵ درصد		*		
۱۰	مقاومت در برابر دی کروماتان در دماهای بالا (درجه زل شدن)	هیچ حمله ای به هیچ بخش از سطح نمونه آزمون نباید شده باشد		*		
۱۱	نشانه گذاری	طبق بند ۱۵ باشد		*		

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بندهای **با استاندارد ملی ۹۱۱۷** مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده:
 تایید کننده:
 مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

نام و نوع فرآورده : لوله پلی وینیل کلرید سخت (PVC-U)
 تخلیه فاضلاب زیر زمینی بدون فشار
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا / کوتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۹۱۱۸

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۱-۶ باشد		*		
۲	رنگ لوله	طبق بند ۲-۶ باشد		*		
۳	ابعاد: الف- قطر متوسط خارجی لوله بر حسب میلیمتر ب- ضخامت دیواره لوله بر حسب میلیمتر پ- دو معنی لوله بر حسب میلیمتر	حداکثر		*	*	*
۴	مقاومت در مقابل ضربه: الف- روش گردش ساعت ب- روش پلکانی	طبق بند ۱-۸-۱ باشد طبق بند ۱-۸-۲ باشد		*	*	*
۵	دمای نرمی و یکات	بزرگتر یا مساوی با ۷۹ درجه سلسیوس		*		
۶	آزمون برگشت طولی	کوچکتر یا مساوی با ۵ درصد (لوله نباید هیچ حباب یا ترکی را نشان دهد)		*		
۷	مقاومت در برابر دی کلرومتان در دمای مشخص	هیچ حمله ای به هیچ بخش از سطح نمونه آزمون نباید شده باشد		*		
۸	آزمون سفتی حلقوی	طبق پیوست الف		*		
۹	نشانه گذاری	طبق بند ۱۴ باشد		*		

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای
 آزمایش کننده:
 تایید کننده :
 با استاندارد ملی ۹۱۱۸
 مطابقت دارد مغایرت دارد
 مدیر :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

تلیمه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری: خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد: اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : لوله پلی وینیل کلرید سخت (PVC-U)
 تخلیه فاضلاب ساختمان
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاژ :
 تاریخ تولید/ سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع: ۹۱۱۹

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۱-۶ باشد		*		
۲	رنگ لوله	طبق بند ۲-۶ باشد		*		
۳	ابعاد: الف- قطر متوسط خارجی لوله بر حسب بر میلیمتر ب- ضخامت دیواره لوله بر حسب میلیمتر پ- دو پهنی لوله بر حسب میلیمتر	حداکثر		*	*	*
۴	مقاومت در مقابل ضربه: الف- روش گردش ساعت ب- روش پلکانی	طبق بند ۱-۱-۸ باشد طبق بند ۱-۱-۸ باشد		*	*	
۵	دمای نرمی ویکات	بزرگتر یا مساوی با ۷۹ درجه سلسیوس		*		
۶	آزمون برگشت طولی	کوچکتر یا مساوی با ۵ درصد		*		
۷	مقاومت در برابر دی کلرومتان در دمای مشخص	هیچ حمله ای به هیچ بخش از سطح نمونه آزمون نباید شده باشد		*		
۸	آزمون سفتی حلقوی برای حوزه کاربرد D	طبق بند ۱۱ باشد		*		
۹	نشانه گذاری	طبق بند ۱۵ باشد		*		
توضیحات :						
نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی ۹۱۱۹ مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/>						
آزمایش کننده:			تایید کننده:		مدیر:	

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : تایر روکشی باری و یدک کش بیاس
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاز :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۹۱۳۵

نوع نقص			نتیجه آزمون	حد استاندارد	ویژگی / شرح آزمون	ردیف
جزئی	عمده	بحرانی				
	*			طبق بند ۱-۴ باشد	وضعیت ظاهری ابعاد :	۱
	*				الف- قطر خارجی تایر بر حسب میلیمتر ب- پهناي مقطع بر حسب میلیمتر	۲
	*				آزمون مقاومت به پنچر شدن	۳
		*			آزمون دوام	۴
		*		طبق بند ۱-۸ باشد	نشانه گذاری	۵
				طبق بند ۵ باشد	توضیحات :	
<p>نمونه فوق در بند / بندهای مغایرت دارد <input type="checkbox"/> آزمایش کننده:</p>						
مطابقت دارد <input type="checkbox"/>			یا استاندارد ملی ۹۱۳۵			
مدیر :			تایید کننده :			

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

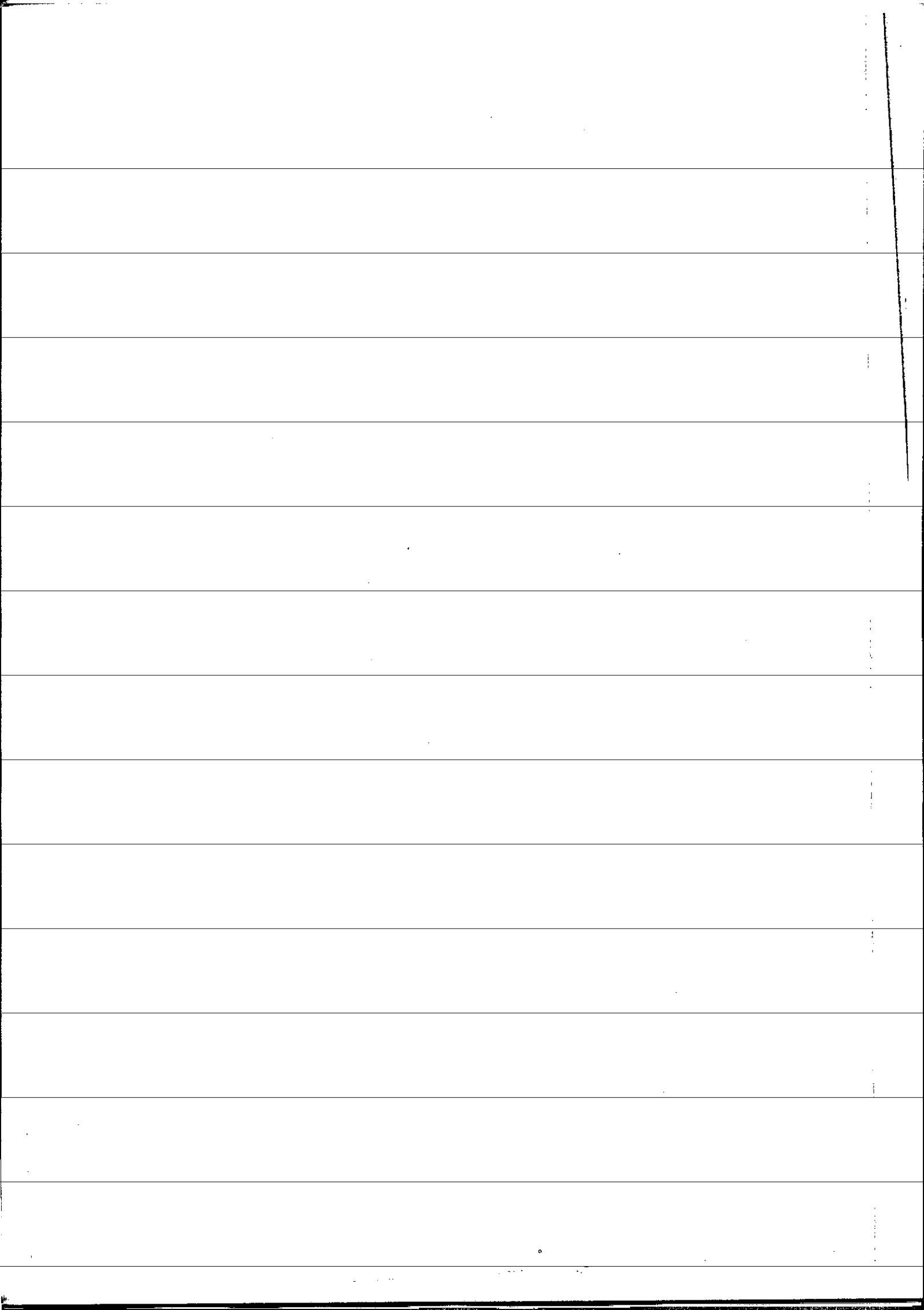
بسمه تعالی
نتیجه آزمون

درخواست کننده :
شماره و تاریخ درخواست :
محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
تاریخ نمونه برداری :
تاریخ دریافت نمونه :
تاریخ صدور نتیجه :
هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : تایر روکشی باری و یدک کش رادیال
نام تجاری :
نام شرکت / واحد تولیدی :
صاحب کالا/کوتاز :
تاریخ تولید/سری ساخت :
کد نمونه :
نام آزمایشگاه :
استاندارد مرجع : ۹۱۳۵

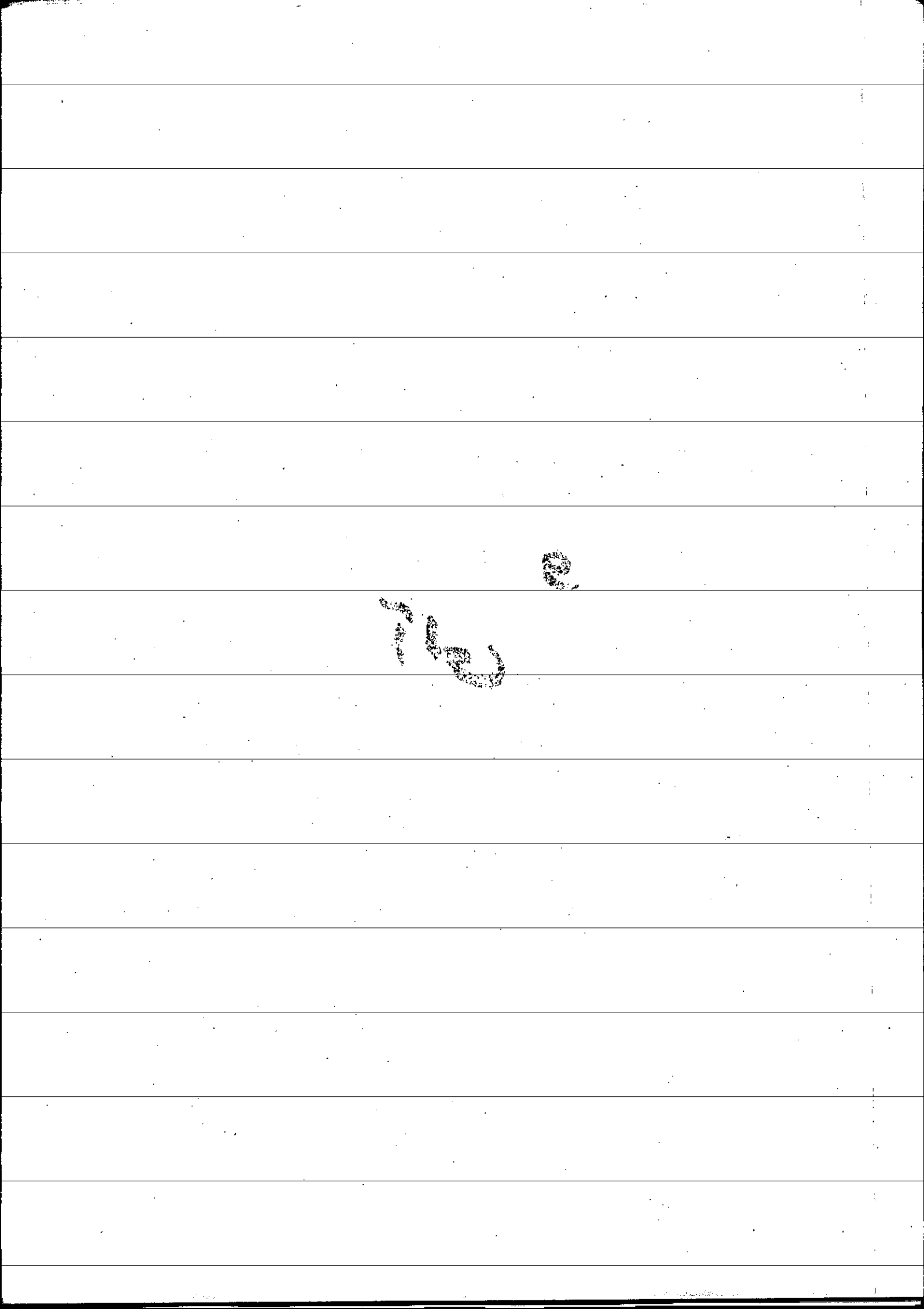
ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۱-۴ باشد		*		
۲	ابعاد: الف- قطر خارجی تایر بر حسب میلیمتر ب- بهنای مقطع بر حسب میلیمتر			*		
۳	آزمون مقاومت به پنجر شدن			*		
۴	آزمون دوام	طبق بند ۲-۸ باشد		*		
۵	نشانه گذاری	طبق بند ۵ باشد		*		
توضیحات :						
نمونه فوق در بند / بندهای <input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/> با استاندارد ملی ۹۱۳۵ <input type="checkbox"/> مطابقت دارد						
آزمایش کننده:		تایید کننده:		مدیر:		

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



فرآورده های

نفتی و
آلی



فرآورده های نفتی

ردیف	نوع فرآورده	شماره استاندارد	ملاحظات
۱	مایعات خنک کننده موتور بر پایه گلیکول برای خودروها و موتورهای با فعالیت سبک	338	
۲	پارافین مایع	1218	
۳	پارافین جامد گروه ...	2542	
۴	روغن پایه	3299	
۵	مایع خنک کننده موتور بر پایه گلیکول با سیلیکات کم برای موتورهای سنگین و نیازمند به افزایش اولیه مواد افزودنی تکمیلی (SCA)	3787	
۶	انواع روغن دنده	RD	شماره استانداردها بر اساس لیست P1
۷	انواع روغن موتور	RM	شماره استانداردها بر اساس لیست P1
۸	انواع گریس	GR	شماره استانداردها بر اساس لیست P1

فراورده های نفتی

ردیف	نوع فراورده	شماره استاندارد	ملاحظات
۱	روغن موتور برای موتورهای دیزلی در سطح کیفیت معادل API CD	۱۳۴۲	
۲	روغن موتور برای موتورهای بنزینی و دیزلی در سطح کیفیت معادل API SE/CC	۱۳۴۳	
۳	روغن موتور برای موتورهای بنزینی و دیزلی در سطح کیفیت معادل API SC/CC	۵۸۵	
۴	روغن موتور برای موتورهای بنزینی و دیزلی در سطح کیفیت معادل API SG/CC	۳۷۸۵	
۵	روغن موتور برای موتورهای بنزینی و دیزلی در سطح کیفیت معادل API SF/CC	۴۷۸۳	
۶	روغن موتور برای موتورهای بنزینی در سطح کیفیت معادل API SJ	۹۱۸۵	
۷	روغن موتور برای موتورهای بنزینی در سطح کیفیت معادل API SL	۹۱۸۶	
۸	روغن موتور برای موتورهای درونسوز و دیزلی در سطح کیفیت Mil-L2104D	۳۳۹۲	
۹	روغن موتور برای موتورهای دیزلی مخصوص موتورهای سوپرشارژدر سطح کیفیت Mil-L2104C	۶۰۴	
۱۰	روغن موتور برای موتورهای دیزلی در سطح کیفیت معادل با API CE	۱۱۳۷۷	
۱۱	روغن موتور برای موتورهای دیزلی در سطح کیفیت معادل با API CF	۱۱۳۷۸	
۱۲	روغن موتور برای موتورهای دیزلی در سطح کیفیت معادل با API CF4	۱۱۳۷۹	
۱۳	روغن موتور برای موتورهای دیزلی در سطح کیفیت معادل با API CG4	۱۱۳۸۰	
۱۴	روغن موتور برای موتورهای دیزلی در سطح کیفیت معادل با API CH4	۱۱۳۸۱	

ردیف	نوع فراورده	شماره استاندارد	ملاحظات
۱۵	گریس گرافیت با پایه کلسیم	۱۴۶۳	
۱۶	گریس با پایه سدیم	۱۴۲-۳	
۱۷	گریس با پایه کلسیم	۱۴۲-۲	
۱۸	گریس با پایه لیتیم	۱۴۱-۱	
۱۹	گریس روان کننده دارای نقطه بالاتر از ۲۵۵ درجه سلسیوس	۲۹۴۳	
۲۰	گریس بر پایه لیتیم با خاصیت تحمل فشار بالا	۵۶۱۱	
۲۱	گریس با خاصیت تحمل فشار بالا محتوی دی سولفید مولیبدن	۳۳۱۳	
۲۲	روغن دنده ساده	۲۹۷۵	
۲۳	روغن دنده صنعتی	۲۹۷۴	
۲۴	روغن دنده هیپوئید	۲۸۷۳	
۲۵	روغن دنده سوپر هیپوئید	۲۸۱۰	

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

نام و نوع فرآورده : مایعات خنک کننده موتور بر پایه گلیکول برای خودروها و موتورهای با فعالیت سبک - ویژگیهای کارایی
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۳۳۸

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بخزانی	عمده	جزئی
۱	آزمون خوردگی در ظروف شیشه ای - آفت وزنی آزمونه بر حسب میلی گرم - حداکثر	۱۰ ۲۰ ۱۰ ۱۰ ۱۰ ۲۰			*	
۲	آزمون شبیه سازی عملکرد - آفت وزنی آزمونه بر حسب میلی گرم - حداکثر	۲۰ ۶۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۶۰			*	
۳	آزمون خوردگی در سطح آلیاژهای آلومینیم-آفت وزنی میلی گرم بر سانتی مترمکعب در یک هفته - حداکثر	۱			*	
۴	ایجاد کف: الف - حجم کف - میلی لیتر - حداکثر ب - زمان از بین رفتن کف - ثانیه - حداکثر	۱۵۰ ۵			*	
۵	خوردگی حفره ای سایشی پمپ آب - درجه خوردگی - حداقل	۸			*	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۳۸ ایران

مغایرت دارد مطابقت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : پراقرین مایع
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاز :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :

نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۱۲۱۸

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جرانی	عمده	جزئی
۱	طبقه درجه گرانیوی			-	-	-
۲	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)			*		
۳	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس			*		
۴	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)			*		
۵	آزمون نیترو نفتالین			*		
۶	واکنش			*		
۷	آزمون ایجاد رنگ با اسید سولفوریک			*		
۸	بسته بندی			*		
۹	نشانه گذاری			*		

نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی ۱۲۱۸ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده:	تایید کننده:	مدیر:
---------------	--------------	-------

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : پارافین جامد گروه ...
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا / کوتاژ :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۲۵۴۲

نوع نقص			نتیجه آزمون	حد استاندارد	ویژگی شرح آزمون	ردیف
جزئی	عمده	بحرانی				
					نقطه ذوب (درجه سانتیگراد)	۱
	*				رنگ	۲
	*				عدد صابونی (میلی گرم پتاس در گرم)	۳
	*				عدد اسیدی (میلی گرم پتاس در گرم)	۴
	*				خاکستر	۵
	*				مقدار روغن (حداکثر درصد وزنی)	۶
	*				بو	۷
	*				بسته بندی	۸
	*				نشانه گذاری	۹
نمونه فوق در بند / بندهای						
با استاندارد ملی ۲۵۴۲ ایران						
<input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت دارد						
مدیر :			تایید کننده :		آزمایش کننده :	

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

تکلیف آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : روغن پایه
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاز :
 تاریخ تولید / سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع : ۳۲۹۹

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه آزمون	نوع نقص		
				بهرانی	عمده	جزئی
۱	نمود روغن پایه الف- وضعیت ظاهری ب- بر پ- رنگ	شفاف و عاری از مواد خارجی زنده نباشد حداکثر			*	
۲	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک) الف- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس ب- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	گزارش شود			*	
۳	شاخص گرانروی	حداقل			*	
۴	نقطه اشتعال به روش بازکیولند (درجه سلسیوس)	حداقل			*	
۵	عدد اسیدی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	حداکثر			*	
۶	عدد اسیدی قوی (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	صفر			*	
۷	خوردگی نوار مسی (سه ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس)	حداکثر			*	
۸	خاکستر (درصد وزنی)	حداکثر			*	
۹	کربن باقیمانده به روش رمز باتوم (درصد وزنی)	حداکثر			*	
۱۰	عدد صابونی (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	حداکثر			*	
۱۱	میزان اتلاف روغن در اثر تبخیر (Noack test) در دمای ۲۵۰ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	گزارش شود			*	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۲۹۹ ایران

مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده:	تایید کننده:	مدیر:
---------------	--------------	-------

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

تکلیفیه آزمون

نام و نوع فرآورده: مایع خنک کننده موتور بر پایه اتیلن گلیکول با سیلیکات کم برای موتورهای سنگین و نیازمند به افزایش اولیه مواد افزودنی تکمیلی (SCA) - ویژگیهای کارایی

نام تجاری:
 نام شرکت / واحد تولیدی:
 صاحب کالا/کونتر:
 تاریخ تولید/ سری ساخت:
 کد نمونه:
 نام آزمایشگاه:
 استاندارد مرجع: ۳۷۸۷

درخواست کننده:
 شماره و تاریخ درخواست:
 محل نمونه برداری: خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد: اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری:
 تاریخ دریافت نمونه:
 تاریخ صدور نتیجه:
 هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسبت آزمون	نوع نقص		
				جزئی	عمده	بحرانی
۱	آزمون خوردگی در ظروف شیشه ای - افت وزنی آزمونه برحسب میلی گرم - حداکثر	۱۰ ۲۰ ۱۰ ۱۰ ۱۰ ۲۰			*	
۲	آزمون تبخیر سازی عملکرد - افت وزنی آزمونه بر حسب میلی گرم - حداکثر	۲۰ ۶۰ ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۶۰			*	
۳	ایجاد کف: الف - حجم کف - میلی لیتر - حداکثر ب - زمان از بین رفتن کف - ثانیه - حداکثر	۱۵۰ ۵			*	
۴	خوردگی حفره ای سایشی پمپ آب - درجه خوردگی - حداقل	۸			*	
توضیحات:						
نمونه فوق در بند / بندهای						
با استاندارد ملی ۳۷۸۷ ایران						
<input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت دارد						
آزمایش کننده:			تایید کننده:		مدیر:	

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : روغن دنده
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاژ :
 تاریخ تولید/ سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع :

ردیف	بزرگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بخشانی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	شفاف و بدون مواد خارجی				*
۲	گرانروی کینماتیک بر حسب سانتی استوک الف- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس ب- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	حداقل گزارش شود			*	*
۳	شاخص گرانروی	حداقل			*	
۴	نقطه ریزش به درجه سلسیوس	حداکثر			*	
۵	نقطه اشتعال به درجه سلسیوس	حداقل			*	
۶	عدد اسیدی کل (روغن پایه) - میلی گرم پتاس بر گرم روغن	حداکثر			*	
۷	تمایل به ایجاد کف (میلی لیتر) الف- در دمای ۹۳/۵ درجه سلسیوس ب- در دمای ۲۴ درجه سلسیوس پ- در دمای ۲۴ درجه سلسیوس پس از آزمون در دمای ۹۳/۵ درجه سلسیوس	حداکثر			*	*
۸	بسته بندی و نشانه گذاری الف- درجه گرانروی بر حسب SAE ب- شماره بهره برداری یا سری ساخت پ- شماره استاندارد کشور سازنده ت- حجم خالص روغن دنده محتوی بر حسب میلی لیتر ث- عبارت ساخت کشور سازنده ج- نام روغن، علامت تجاری و نام سازنده	قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد			*	*

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی

مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

لایحه آزمون

نام و نوع فرآورده: روغن موتور
 نام تجاری:
 نام شرکت / واحد تولیدی:
 صاحب کالا/کوتاز:
 تاریخ تولید/ سری ساخت:
 کد نمونه:
 نام آزمایشگاه:
 استاندارد مرجع:
 درخواست کننده:
 شماره و تاریخ درخواست:
 محل نمونه برداری: خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد: اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری:
 تاریخ دریافت نمونه:
 تاریخ صدور نتیجه:
 هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جزئی	عمده	بحرانی
۱	نمود روغن موتور: الف- همگنی مواد افزودنی ب- وضعیت ظاهری	همگن شفاف و عاری از موادخارجی		*	*	
۲	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک) الف- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس ب- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس پ- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس بعد از آزمون پایداری برشی			*	*	*
۳	گرانروی ظاهری برای روغن های چند درجه ای (سانتی پوآز) الف- گرانروی در دمای ب- گرانروی در دمای	حداقل حداکثر		*	*	
۴	شاخص گرانروی	گزارش شود		*		
۵	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	حداکثر		*		
۶	نقطه اشتعال به روش بازکلیولند (درجه سلسیوس)	حداقل		*		
۷	مشخصات بسته افزودنی: الف- نا تجاری ب- عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن) پ- مقدار کسپیم (درصد وزنی) ت- مقدار روی (درصد وزنی) ث- مقدار منیزیم (درصد وزنی)			*	*	*
۸	میزان اتلاف روغن در اثر تبخیر (Noack test) (درصد جرمی)			*		
۹	کف در دمای ۹۴ و ۲۴ درجه سلسیوس، حداکثر (میلی لیتر) الف- مرحله I، تمایل به ایجادکف - پایداری کف ب- در دمای II، تمایل به ایجادکف - پایداری کف پ- مرحله III، تمایل به ایجادکف - پایداری کف			*	*	*
۱۰	خوردگی تیغه مسی			*		
۱۱	بسته بندی و نشانه گذاری الف- درجه گرانروی بر حسب SAE ب- سطح کیفیت روغن موتور پ- نام روغن، علامت تجاری و نام سازنده ب- کاربرد روغن موتور ث- شماره بهر یا سری یا کد ساخت ج- حجم خالص روغن موتور محتوی برحسب لیتر چ- نام کشور سازنده	داشته باشد داشته باشد داشته باشد داشته باشد داشته باشد داشته باشد		*		

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

لتیبه آزمون

درخواست کننده :
 شماره و تاریخ درخواست :
 محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایر
 نوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی
 تاریخ نمونه برداری :
 تاریخ دریافت نمونه :
 تاریخ صدور نتیجه :
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : گریس
 نام تجاری :
 نام شرکت / واحد تولیدی :
 صاحب کالا/کوتاز :
 تاریخ تولید/سری ساخت :
 کد نمونه :
 نام آزمایشگاه :
 استاندارد مرجع :

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بخرانی	عمده	جزئی
۱	رنگ	بازار پسند				*
۲	بو	زنده نباشد				*
۳	وضع ظاهری	یکنواخت				*
۴	اسید آزاد بر حسب اسید اولئیک - درصد وزنی	حداکثر				*
۵	قلیایی آزاد بر حسب هیدروکسید پایه صابون - درصد وزنی	حداکثر				*
۶	خاکستر سولفات - درصد وزنی	حداکثر				*
۷	قابلیت نفوذ در دمای ۲۵±۰/۵ درجه سلسیوس الف - بعد از کار (۶۰ ضربه) ب - قبل از کار پ - اختلاف ث - نمره	گزارش شود گزارش شود				*
۸	نقطه قطره شدن - درجه سلسیوس	حداقل				*
۹	روغن جدا شده از گریس - درصد وزنی	حداکثر				*
۱۰	افت وزنی در اثر حرارت - درصد وزنی	حداکثر				*
۱۱	ذرات سخت - تعداد	حداکثر				*
۱۲	مقاومت در مقابل شستشو با آب - درصد وزنی	حداکثر				*
۱۳	بسته بندی	مناسب باشد				*
۱۴	نشانه گذاری					*
	الف - نوع گریس ب - نمره گریس پ - کاربرد ت - وزن خالص ث - نام تجاری ج - مشخصات تولید کننده چ - شماره ساخت ح - تاریخ ساخت	قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد قید شده باشد				*

توضیحات :

با استاندارد ملی

مطابقت دارد مغایرت دارد

تایید کننده : _____ مدیر :

آزمایش کننده: _____

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

