

بسمه تعالی  
نتیجه آزمون

درخواست کننده :  
شماره و تاریخ درخواست :  
عمل نمونه برداری :  خط تولید   
انبار  بازار  سایر  
نوع استاندارد :  اجباری   
تشویقی  تطبیقی  
تاریخ نمونه برداری :  
تاریخ دریافت نمونه :  
تاریخ صدور نتیجه :  
هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : آب مورد مصرف در  
باتریهای اسید-سربی  
نام تجاری :  
نام شرکت / واحد تولیدی :  
صاحب کالا/کوتاژ :  
تاریخ تولید/سری ساخت :  
کد نمونه :  
نام آزمایشگاه :  
استاندارد مرجع : ۱۹۹۷

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				محل آبی	عمده جزئی
۱	هدایت الکتریکی در دمای ۲۵°C - ms/m- حداکثر	۱			*
۲	pH در دمای ۲۵°C	۵-۸			*
۳	منگنز- قسمت در میلیون Mn- حداکثر	۰/۱			*
۴	بسته بندی	طبق استاندارد			*
۵	نشانه گذاری	طبق استاندارد			*
توضیحات :					
نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی ۱۹۹۷ ایران آزمایش کننده :					
		تایید کننده :		مدیر :	

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نام و نوع فرآورده : نرم کننده های استراکتیل ارتوفتالات (DOP)  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا / کوپاز :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۲۱۱۴

نتیجه آزمون :  
 درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار   
 بازار :  سایر :  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی   
 تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد		نتیجه آزمون	نوع نقص		
		نوع اول استر-۲-۱ انتل مگرنل فتالات	نوع دوم خلوطه استرهای التر-اکتیل فتالات		حرارت	عمده	جزئی
۱	اسیدیته - بر حسب اسید استیک - درصد وزنی - حداکثر	۰/۰۰۷	۰/۰۰۷		*		
۲	عدد اسیدی-بر حسب میلی گرم پتاس در گرم نمونه - حداکثر	۰/۰۶۷	۰/۰۶۷		*		
۳	مقدار استر- درصد وزنی - حداقل	۹۹/۰	۹۹/۰		*		
۴	چگالی در دمای ۲۰/۲۰ درجه سلسیوس	۰/۹۸۲ تا ۰/۹۸۸	۰/۹۸۲ تا ۰/۹۹۳		*		
۵	رنگ - بر حسب معیار پلاتین و کبالت - حداکثر	۳۵	۳۵		*		
۶	رطوبت - درصد وزنی - حداکثر	۰/۱	۰/۱		*		
۷	بسته بندی	طبق استاندارد			*		
۸	نشانه گذاری	طبق استاندارد			*		

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی ۲۱۱۴ ایران آزمایش کننده :

تایید کننده : \_\_\_\_\_ مدیر : \_\_\_\_\_

مطابقت دارد  مغایرت دارد

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی  
نتیجه آزمون

نام و نوع فرآورده : سولفات سدیم بدون آب-نوع صنعتی  
شماره و تاریخ درخواست :  
نام تجاری :  
نام شرکت / واحد تولیدی :  
صاحب کالا/کوتاژ :  
تاریخ تولید/سری ساخت :  
کد نمونه :  
نام آزمایشگاه :  
استاندارد مرجع : ۲۸۳۲

درخواست کننده :  
عمل نمونه برداری :  خط تولید  انبار   
بازار  سایر  
نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی   
تطبیقی  
تاریخ نمونه برداری :  
تاریخ دریافت نمونه :  
تاریخ صدور نتیجه :  
مزینه آزمون :

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				جرمائی	عمده
۱	خلوص برحسب $\text{Na}_2\text{SO}_4$ - درصد جرمی- حداقل	۹۹		x	
۲	اسیدی برحسب $(\text{H}_2\text{SO}_4)$ یا قلیایی بر حسب $\text{Na}_2\text{CO}_3$ - درصد جرمی- حداکثر	۰/۰۱		x	
۳	مواد نامحلول در آب- درصد جرمی - حداکثر	۰/۱		x	
۴	کلریدها برحسب $\text{NaCl}$ - درصد جرمی- حداکثر	۰/۳		x	
۵	آهن (Fe) - میلی گرم بر کیلوگرم - حداکثر	۵۰		x	
۶	مجموع کلسیم و منیزیم برحسب $\text{CaCO}_3$ - درصد جرمی- حداکثر	۰/۱۵		x	
۷	pH محلول ۵درصد آبی	۵-۸		x	
۸	رطوبت در $110^\circ\text{C}$ - درصد جرمی- حداکثر	۰/۲۵		x	
۹	دانه بندی	مورد توافق طرفین		x	
۱۰	درجه سفیدی	مورد توافق طرفین		x	
۱۱	بسته بندی	طبق استاندارد		x	
۱۲	نشانه گذاری	طبق استاندارد		x	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای  
با استاندارد ملی ۲۸۳۲ ایران

مغایرت دارد

مطابقت دارد

مدیر :

تایید کننده :

آزمایش کننده :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

## بسمه تعالی

نام و نوع فرآورده : رقیق کننده برای رنگهای با نتیجه آزمون  
 پایه بند و سلولز و لاکما : درخواست کننده :  
 نام تجاری : شماره و تاریخ درخواست :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا / کوپاز :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۳۰۵۰

تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

عمل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  
 بازار  سایر  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  
 تطبیقی

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				عمده	جزئی
۱	رنگ	نباید تیره تر از معلول ۰/۰۰۳ - گرم در لیتر		x	
۲	بو	نباید باقیمانده پس از خشک شدن روی کاغذ صافی بوی محسوسی داشته باشد.		x	
۳	آزمون لکه ای	نباید پس از تبخیر روی کاغذ صافی سفید از خود لکه ای بجا گذارد.		x	
۴	چگالی در ۳۰ درجه سلسیوس	۰/۸۱-۰/۸۵		x	
۵	تقطیر				
۶	نقطه جوش ابتدایی - حداقل درصد بازیافتی حجمی ۱۰ میلی لیتر	۸۰ درجه سلسیوس			
۷	درصد بازیافتی حجمی ۵۰ میلی لیتر	۸۳ درجه سلسیوس		x	
۸	درصد بازیافتی حجمی ۹۰ میلی لیتر - حداکثر	۹۲ الی ۱۰۵ درجه سلسیوس			
۹	نقطه نهایی	۱۲۲ درجه سلسیوس			
۱۰	باقیمانده تبخیر بر حسب میلی گرم در ۱۰۰ میلی لیتر - حداکثر	۱۵۰ درجه سلسیوس			
۱۱	خوردگی مس	۵		x	
۱۲	درصد هیدروکربورهای کلره - حداکثر	رقیق کننده نباید سبب سنیامی و پینا فساد تدریجی مس فلزی تمیز گردد		x	
۱۳	درصد هیدروکربورهای معطر - حداقل	۵۶		x	
۱۴	درصد هیدروکربورهای زنجیری - حداکثر	۳۰		x	
۱۵	درصد الکل ها استرها و ستن ها - حداقل	۲۵		x	
۱۶	نسبت رقیق کردن با تولونن - حداقل	۴۴		x	
۱۷	اسیدیته بر حسب اسید استیک درصد وزنی - حداکثر	۱		x	
۱۸	سمیت	۰/۰۳		x	
۱۹	بسته بندی و نشانه گذاری	طبق استاندارد		x	
۲۰		طبق استاندارد		x	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای  
 با استاندارد ۳۰۵۰  
 آزمایش کننده :

تایید کننده : \_\_\_\_\_  
 مدیر : \_\_\_\_\_

مطابقت دارد  مغایرت دارد

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

## بسمه تعالی

### نتیجه آزمون

نام و نوع فرآورده : پودر خاموش کننده آتش  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا/کوتاژ :  
 تاریخ تولید/ سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۳۴۳۴

درخواست کننده :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  بازار  سایر  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد			نوع نقص			
		نوع بند کربنات سدیم	نوع دو کربنات پتاسیم	نوع سه نوع سوم سلفات	نوع ویژگی	عمرانی	عمده	جزئی
۱	ترکیب شیمیایی - درصد جرمی ترکیب اصلی	حداقل ۸۰	حداقل ۸۰	حداقل ۷۵	± ۵ مقدار اعلام شده			x
۲	جرم - غصوص ظاهری - گرم بر سانتی متر مکعب	نا ۱/۱۰	حداقل ۰/۸۸	حداقل ۰/۸۲	± ۱۰ مقدار اعلام شده			x
۳	قدرت جذب رطوبت - درصد جرمی - حداکثر	۳/۰	۳/۰	۱/۵	۲/۰			x
۴	رطوبت - درصد جرمی - حداکثر			۰/۲				x
۵	مقاومت در مقابل کلوخه شدن و بهم چسبیدن، حداقل نفوذ سوزن - میلی متر			۱۵				x
۶	دانه بندی - درصد جرمی باقیمانده روی الک ۱۰۰مش باقیمانده روی الک ۲۰۰مش باقیمانده روی الک ۳۲۵مش - حداکثر			۱۰-۰				x x x
۷	حد نارسایی الکتریکی - کیلوولت - حداقل			۵				x
۸	کارایی عمل تخلیه - درصد جرمی - حداقل			۹۰				x
۹	کارایی در مقابل حریق آزمایشی			طبق استاندارد				x
۱۰	بسته بندی			طبق استاندارد				x
۱۱	نشانه گذاری			طبق استاندارد				x

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای  
 با استاندارد ملی ۳۴۳۴ ایران

مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار   
 بازار  سایر   
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی   
 تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : فرمالین صنعتی  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا / کونتر :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۳۵۵۲

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				جرانی	عمده
۱	وضعیت ظاهری	شفاف و تقریباً بی رنگ باشد			
۲	اسیدیته - درصد وزنی - حداکثر	۲			x
۳	خاکستر - درصد وزنی - حداکثر	۱			x
۴	فرم آلدهید - درصد وزنی - حداکثر	۲۷			x
۵	آهن ( در مخازن ضد زنگ فولادی ) قسمت در میلیون - حداکثر	۲			x
۶	متانول - درصد وزنی - حداکثر	۷			x
۷	سولفات ( سولفاتهای معدنی ) - درصد وزنی - حداکثر	۰/۱			x
۸	کلراید ( کلرایدهای معدنی ) - درصد وزنی - حداکثر	۰/۰۰۲۵			x
۹	فلزات سنگین غیر از آهن	وجود یا عدم وجود گزارش شود			x
۱۰	پایداری در انبار	۳۰ روز طبق جدول شماره ۳			x
۱۱	بسته بندی	طبق استاندارد			x
۱۲	نشانه گذاری	طبق استاندارد			x

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۵۵۲ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

تایید کننده : مدیر :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی  
نتیجه آزمون

درخواست کننده :  
شماره و تاریخ درخواست :  
عمل نمونه برداری :  خط تولید  انبار   
بازار  سایر  
نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی   
تطبیقی  
تاریخ نمونه برداری :  
تاریخ دریافت نمونه :  
تاریخ صدور نتیجه :  
هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : دی‌بوتیل  
فتالات (DBP)  
نام تجاری :  
نام شرکت / واحد تولیدی :  
صاحب کالا/کوتاژ :  
تاریخ تولید/سری ساخت :  
کد نمونه :  
نام آزمایشگاه :  
استاندارد مرجع : ۵۸۹۹

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جزئی	عمده	جذباتی
۱	عدد اسیدی - میلی‌گرم پتاس در یک گرم نمونه - حداکثر	۰/۱			*	
۲	مقدار استری - درصد وزنی - حداقل	۹۹			*	
۳	چگالی در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد	۱/۰۴۶-۱/۰۵۰			*	
۴	مقدار آب - درصد وزنی - حداکثر	۰/۲			*	
۵	فرازیت در دمای ۱۲۵°C - درصد وزنی - حداکثر	۰/۲۵			*	
۶	ضریب شکست در دمای ۲۵°C	۱/۴۹۲			*	
۷	رنگ - alpha-Pt-Co scale - حداکثر	۲۰			*	
۸	بسته‌بندی	طبق استاندارد			*	
۹	نشانه‌گذاری	طبق استاندارد			*	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای  
با استاندارد ملی ۵۸۹۹ ایران  
آزمایش کننده :

تایید کننده :  
مدیر :  
مطابقت دارد  مغایرت دارد

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



## بسمه تعالی

### نتیجه آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار   
 بازار  سایر   
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی   
 تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : اسید  
 سولفوریک- مورد مصرف در  
 باتریهای اسید - سربی  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا/کوتاژ :  
 تاریخ تولید/سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۶۳۲۰

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه		نوع نقص	
			آزمون	محرری	عمده	جزئی
۱	چگالی نسبی الف- باتریهای ساکن ب- باتریهای راه انداز	۱/۲۲±۰/۰۰۵ ۱/۲۸±۰/۰۱			*	
۲	مواد باقیمانده پس از سوزاندن - mg/kg - حداکثر	۱۵۰			*	
۳	کلرید برحسب mg/kg-Cl - حداکثر	۷/۰			*	
۴	دی اکسید گوگرد برحسب mg/kg-SO <sub>2</sub> - حداکثر	۵/۰			*	
۵	نیترژن آمونیاکی برحسب mg/kg-NH <sub>3</sub> - حداکثر	۵۰/۰			*	
۶	اکسیدهای نیترژن برحسب N - mg/kg - حداکثر	۵/۰			*	
۷	آمن - mg/kg - حداکثر	۲۰/۰			*	
۸	مس - mg/kg - حداکثر	۷/۰			*	
۹	منگنز - mg/kg - حداکثر	۰/۱			*	
۱۰	آرسنیک - mg/kg - حداکثر	۲/۰			*	
۱۱	نیکل - mg/kg - حداکثر	۰/۶			*	
۱۲	کروم - mg/kg - حداکثر	۰/۲			*	
۱۳	کادمیم - mg/kg - حداکثر	۰/۲			*	
۱۴	بسته بندی	طبق استاندارد			*	
۱۵	نشانه گذاری	طبق استاندارد			*	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای  
 با استاندارد ملی ۶۳۲۰ ایران

مطابقت دارد  مغایرت دارد

مدیر :

تایید کننده :

آزمایش کننده :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

## بسمه تعالی

### نتیجه آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 عمل نمونه برداری :  خط تولید  انبار   
 بازار  سایر   
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی   
 تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

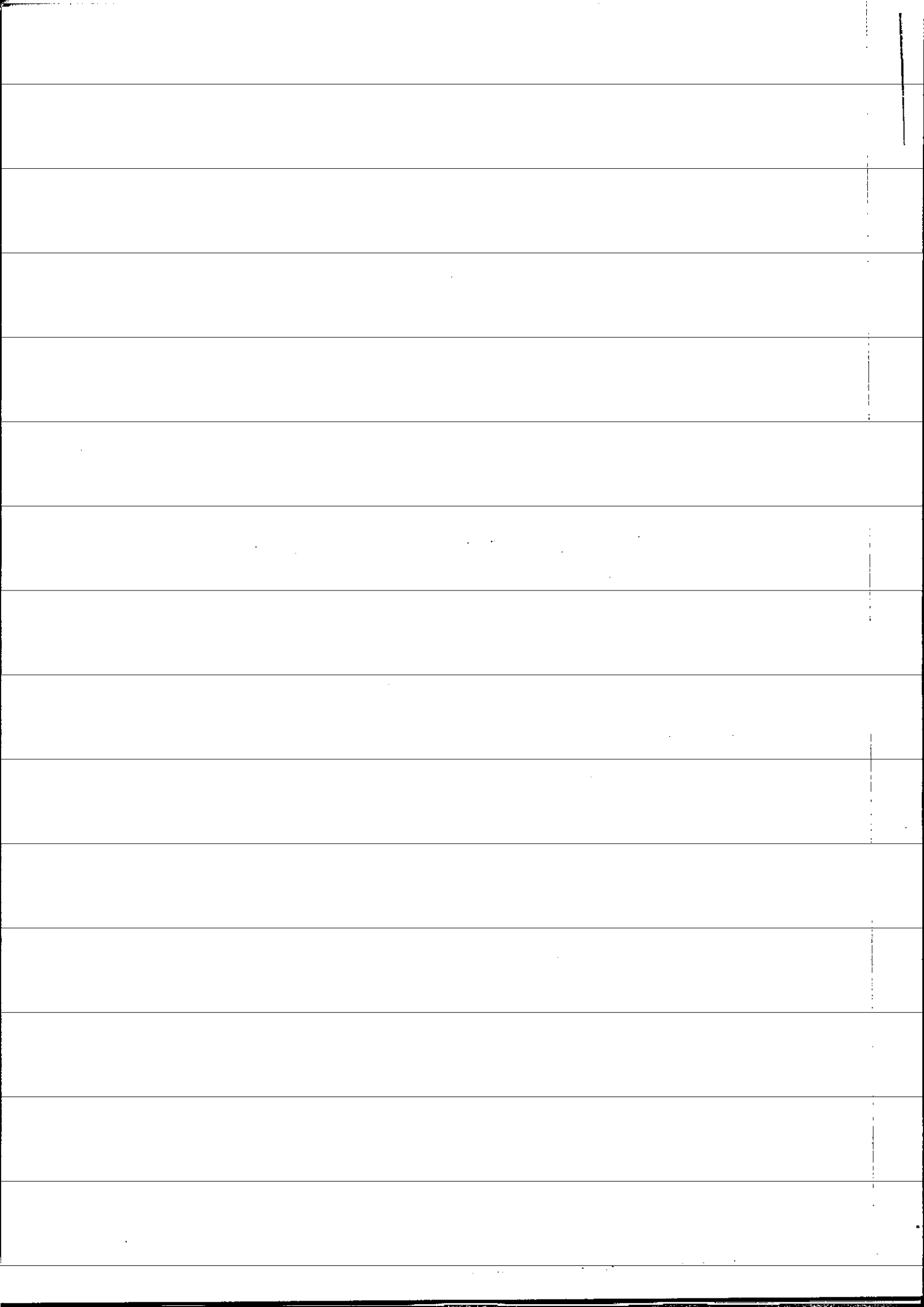
نام و نوع فرآورده : میبوکلریت  
 کلسیم مورد مصرف در تمییه آب برای  
 مصارف انسانی  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا/کوتاژ :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۷۰۹۸

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				تجزئی	عمده
۱	کلر فعال - درصد جرمی - کمینه	۶۵/۰		x	
۲	کلرید سدیم - درصد جرمی - بیشینه	۲۰/۰		x	
۳	میزان انحلال بر حسب کلر فعال	۴۵/۵		x	
۴	- درصد جرمی - کمینه مواد نامحلول در آب	۸/۰		x	
۵	درصد جرمی - بیشینه مقدار آب	۲/۰-۸/۰		x	
۶	میلیگرم بر کیلوگرم - بیشینه آرسنیک (As)	۱۰		x	
۷	میلیگرم بر کیلوگرم - بیشینه کادمیم (Cd)	۱۰		x	
۸	میلیگرم بر کیلوگرم - بیشینه کروم (Cr)	۱۵		x	
۹	میلیگرم بر کیلوگرم - بیشینه جیوه (Hg)	۷		x	
۱۰	میلیگرم بر کیلوگرم - بیشینه نیکل (Ni)	۱۰		x	
۱۱	میلیگرم بر کیلوگرم - بیشینه سرب (Pb)	۱۵		x	
۱۲	میلیگرم بر کیلوگرم - بیشینه آنتیموان (Sb)	۱۵		x	
۱۳	میلیگرم بر کیلوگرم - بیشینه سلنیوم (Se)	۲۰		x	
۱۴	باقیمانده روی الک ۲۵ میکرومتر	۷۵/۰		x	
۱۵	درصد جرمی - کمینه باقیمانده روی الک ۲ میلیگرم	۲۰/۰		x	
	درصد جرمی - بیشینه				

۱۶	بسته بندی	طبق استاندارد	x
----	-----------	---------------	---

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	
				جزئی	عمده
۱۷	نشانه گذاری	طبق استاندارد			x
توضیحات :					
نمونه فوق در بند / بندهای					
با استاندارد ملی ۷۰۹۸ ایران مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/>					
آزمایش کننده :		تایید کننده :		مدیر :	

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



# فرآورده های لاستیک و پلاستیک



## فرآورده های لاستیک و پلاستیک

ردیف	نوع فرآورده	شماره استاندارد	ملاحظات
۱	ظروف غذا خوری ملاتین	612	
۲	تویی موتور سیکلت (گروه A)	۷۶۲A	
۳	تویی موتور سیکلت (گروه B)	۷۶۲B	
۴	تایر بادی موتور سیکلت	۷۶۳	
۵	تایر سواری، وانتی سبک لایه اریب (تا معادل ۸ لایه)	1093-1	
۶	تایر سواری، وانتی سبک-رادپال	1093-2	
۷	لوله پلی اتیلن	1331	
۸	کفپوش پی.وی.سی	1472	
۹	تایر روکشی سواری، وانتی سبک - بایاس	1643 B	
۱۰	تایر روکشی سواری، وانتی سبک-رادپال	1643 R	
۱۱	تسمه پروانه خودرو	1987	
۱۲	مسواک	2063	
۱۳	تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - بایاس	2169-1	
۱۴	تایر اتوبوسی، بارکش و یدک کش - رادپال	2169-2	
۱۵	نیوپ خودرو سواری	2416	
۱۶	سرپستانک لامستیکی بطری شیر کودک	2468	
۱۷	بطری شیر خوری بچه	2469	
۱۸	پستانک بچه	2470	
۱۹	دستکش لامستیکی خانگی	3671	
۲۰	لوله پلی پروپیلن	6314-2	
۲۱	اتصالات پی.وی.سی	6838	
۲۲	اتصالات پلی پروپیلن	7475	
۲۳	لوله پلی اتیلن (آبیاری جانبی)	7607	
۲۴	لوله پلی وینیل کلرید سخت (pvc-u)	9117	
۲۵	لوله پلی وینیل کلرید سخت (pvc-u)	9118	
۲۶	لوله پلی وینیل کلرید سخت (pvc-u)	9119	
۲۷	تایر روکشی باری و یدک کش بایاس	9135 B	
۲۸	تایر روکشی باری و یدک کش رادپال	9135 R	

## بسمه تعالی

### تکلیف آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  بازار  سایر  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : ظروف غذا خوری ملامین  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا/کوتاز :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۶۱۲

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جرئی	عمده	جزائی
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد		x		
۲	قطر ظروف تخت بر حسب میلیمتر	طبق جدول شماره یک		-	-	-
۳	ضخامت ظروف تخت بر حسب میلیمتر	طبق جدول شماره یک		x		
۴	ظرفیت ظروف گود بر حسب میلیمتر	طبق جدول شماره دو		-	-	-
۵	ضخامت ظروف گود بر حسب میلیمتر	طبق جدول شماره دو		x		
۶	مقاومت در برابر اسید سولفوریک جوشان	پوسته یا لکه ایجاد نشود				x
۷	پختگی	لکه رنگی ایجاد نشود				x
۸	مقاومت در برابر حرارت خشک	مطابقت داشته باشد		x		
۹	مقاومت در برابر حرارت مرطوب	مطابقت داشته باشد		x		
۱۰	مقاومت در برابر درجه حرارت زیر صفر	مطابقت داشته باشد		x		
۱۱	تاب بر داشتن	مطابقت داشته باشد		x		
۱۲	استخراج فرم آلومین	بیش از ۲ ppm نباشد				x
۱۳	درصد خاکستر	نباید از ۵ درصد وزنی بیشتر باشد				x
۱۴	نشانه گذاری روی ظرف	مطابقت داشته باشد		x		
۱۵	نشانه گذاری روی کارتن یا بسته	مطابقت داشته باشد		x		
۱۶	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		x		

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

یا استاندارد ۶۱۲

مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده :

مدیر :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



## بسمه تعالی

### نکته آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  بازار  سایر  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : تویی موتور سیکلت (گروه A)  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا/کوتاز :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۷۶۲

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه		
			آزمون	بحرانی	عمده / جزئی
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۴-۱ باشد			*
۲	ابعاد	طبق بند ۵ باشد			*
۳	آزمون کاراشی				
۱-۳	آزمون کشش				
۱-۳	ازدیاد طول (درصد)	حداقل ۵۰۰		*	
۳-۱-۳	استحکام کششی در حمل اتصال بر حسب MP(kg)f/cm2	۸/۳ (۸۵)		*	
۴	آزمون ازدیاد طول مانا(درصد)	حداکثر ۲۵		*	
۵	آزمون زمان مندی				
۱-۵	آزمون میزان کاهش استحکام کششی (درصد)	حداکثر ۱۰		*	
۶	نشانه گذاری	طبق بند ۹ باشد			*

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای  مطابقت دارد  مغایرت دارد با استاندارد ۷۶۲

آزمایش کننده: \_\_\_\_\_ تایید کننده: \_\_\_\_\_ مدیر: \_\_\_\_\_

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

## بسمه تعالی

### نتیجه آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  بازار  سایر  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : تویی موتور سیکلت (گروه B)  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا/کونتر :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۷۶۲

نوع نقص		نتیجه		حد استاندارد	ویژگی شرح آزمون	ردیف
				طبق بند ۴-۱ باشد	وضعیت ظاهری	۱
	*			طبق بند ۵ باشد	ابعاد	۲
	*				آزمون کارایی	۳
					آزمون کشش	۴
				حد اقل ۴۵۰	ازدیاد طول (درصد)	۱-۳-۴
		*		حد اقل $MP(kg) \frac{f}{cm^2}$ ۳/۴ (۳۵)	استحکام کششی در حمل اتصال بر حسب	۱-۳-۴
		*		حد اکثر ۳۵	آزمون ازدیاد طول مانا (درصد)	۴
		*		طبق بند ۹ باشد	نشانه گذاری	۵
توضیحات :						
نمونه فوق در بند / بندهای						
با استاندارد ۷۶۲						
<input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/> مطابقت دارد						
			تایید کننده :		آزمایش کننده :	
مدیر :						

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

## بند نه تعالى

### نتيجه آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاريخ درخواست :  
 محل نمونه برداري :  خط توليد  انبار  بازار  ساير  
 نوع استاندارد :  اجباري  تشويقي  تطبيقي  
 تاريخ نمونه برداري :  
 تاريخ دريافت نمونه :  
 تاريخ صدور نتيجه :  
 هزينه آزمون :

نام و نوع فر آورده : تاير بادي موتور سيكلت  
 نام تجاري :  
 نام شركت / واحد توليدي :  
 صاحب کالا / كوتاژ :  
 تاريخ توليد / سري ساخت :  
 كد نمونه :  
 نام آزمايشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۷۶۳

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱-۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۱-۵ باشد		*		
۱-۲	ابعاد					
۱-۲	قطر خارجی تاير بر حسب ميليمتر	طبق بند ۴ باشد		*		
۲-۲	عرض مقطع تاير بر حسب ميليمتر	طبق بند ۴ باشد		*		
۲-۱	آزمون كارائى					
۲-۲	آزمون استحکام	طبق بند ۱-۲-۵ باشد		*		
۲-۱	آزمون دوام و پایداری	طبق بند ۲-۲-۵ باشد		*		
۲-۲	آزمون كارائى در سرعت بالا	طبق بند ۳-۲-۵ باشد		*		
۲-۲	آزمون رشد حرکتی ابعاد	طبق بند ۴-۲-۵ باشد		*		
۲-۱	نشانه گذاری	طبق بند ۹ باشد		*		
توضیحات :						
نمونه فوق در بند / بندهای						
با استاندارد ۷۶۳						
<input type="checkbox"/> مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت دارد						
آزمایش کننده:			تایید کننده :		مدیر :	

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  بازار  سایر  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : تایر سواری ، وانتی سبک لایه اریب  
 (تا معادل ۸ لایه)  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا/کونتاز :  
 تاریخ تولید/سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۱-۱۰۹۳

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	اندازه و ساختار تایر	طبق بند ۱-۵ باشد			*	
۲	ابعاد : الف- قطر خارجی تایر بر حسب میلیمتر ب- عرض مقطع تایر بر حسب میلیمتر پ- عرض کلی تایر بر حسب میلیمتر ث- ضریب اندازه بر حسب میلیمتر				*	*
۳	آزمون مقارنت به پنجر شدن			*		
۴	آزمون دوام	طبق بند ۳-۳-۶ باشد		*		
۵	آزمون کارایی در سرعت زیاد	طبق بند ۳-۴-۶ باشد		*		
۶	نشانه گذاری	طبق بند ۳ باشد			*	
توضیحات :						
نمونه فوقی در بند / بندهای						
مغایرت دارد <input type="checkbox"/>						
آزمایش کننده :						
تایید کننده :						
مدیر :						
با استاندارد ملی ۱-۱۰۹۳ مطابقت دارد <input type="checkbox"/>						

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

**بسمه تعالی**  
**نتیجه آزمون**

درخواست کننده :  
شماره و تاریخ درخواست :  
محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  بازار  سایر  
نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  تطبیقی  
تاریخ نمونه برداری :  
تاریخ دریافت نمونه :  
تاریخ صدور نتیجه :  
هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : تایر سواری ، وانتی سبکسرادیا  
نام تجاری :  
نام شرکت / واحد تولیدی :  
صاحب کالا/کوتار :  
تاریخ تولید/ سری ساخت :  
کد نمونه :  
نام آزمایشگاه :  
استاندارد مرجع : ۱۰۹۳-۲

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	اندازه و ساختار تایر	طبق بند ۱-۵ باشد		*		
۲	ابعاد: الف- قطر خارجی تایر بر حسب میلیمتر ب- عرض مقطع تایر بر حسب میلیمتر پ- عرض کلی تایر بر حسب میلیمتر ث- ضریب اندازه بر حسب میلیمتر				*	
۳	آزمون یکواختی تایر	طبق بند ۲-۴ تا ۲-۶ باشد		*		
۴	آزمون کارایی در سرعت بالا : الف- تایر وانتی ب- تایر سواری	طبق بند ۲-۴ تا ۲-۶ باشد طبق بند ۲-۳ تا ۲-۶ باشد		*		
۵	آزمون دوام تایر	طبق بند ۳-۴ تا ۳-۶ باشد		*		
۶	آزمون کارایی در شرایط کم بادی	طبق بند ۳-۵ تا ۳-۶ باشد		*		
۷	آزمون مقاومت به پنچر شدن			*		
۸	آزمون مقاومت به خارج شدن طوقه از رینگ (برای تایرهای تیوبلس)			*		
۹	نشانه گذاری	طبق بند ۳ باشد				

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای  
مطابقت دارد  با استاندارد ملی ۱۰۹۳-۲  
مغایرت دارد   
آزمایش کننده :  
تایید کننده :  
مدیر :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول مؤسسه ، فاقد اعتبار است.

## بسمه تعالی

### نتیجه آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  بازار  سایر  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : لوله پلی اتیلن  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا / کوتاژ :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۱۳۳۱

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه		
			آزمون	اجزائی	عمده
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۵ باشد			*
۲	ابعاد : الف - قطر خارجی لوله بر حسب میلیمتر ب - ضخامت دیواره لوله بر حسب میلیمتر پ - دو بهنی قطر خارجی لوله بر حسب میلیمتر	حداکثر			*
۳	تعیین در صد دوده	$0.25 \pm 0.25$			*
۴	بررسی چگونگی پراکنش دوده				*
۵	نرخ جریان مذاب (MFR)	کمتر یا مساوی ۰/۷ باشد			*
۶	برگشت حرارتی لوله	حداکثر ۳ درصد			*
۷	فشار ترکیبگی	ترکیبگی از نوع حفره باشد			*
۸	فشار هیدروستاتیکی الف - آزمون در دمای ۲۰ درجه سلسیوس ب - آزمون در دمای ۸۰ درجه سلسیوس	فاقد ترکیبگی یا نشستی باشد			*
۹	اثر لوله بر روی آب ( رنگ بو و مزه )	تغییری در آب مشاهده نگردد			*
۱۰	نشانه گذاری	در طول لوله به فارسی و خوانا باشد مطابق بند ۱۶			*

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ۱۳۳۱

مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده :

تایید کننده :

مدیر :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

## بسمه تعالی

### نتیجه آزمون

درخواست کننده :  
 شماره و تاریخ درخواست :  
 محل نمونه برداری :  خط تولید  انبار  بازار  سایر  
 نوع استاندارد :  اجباری  تشویقی  تطبیقی  
 تاریخ نمونه برداری :  
 تاریخ دریافت نمونه :  
 تاریخ صدور نتیجه :  
 هزینه آزمون :

نام و نوع فرآورده : کفپوش پی وی سی  
 نام تجاری :  
 نام شرکت / واحد تولیدی :  
 صاحب کالا / کوناز :  
 تاریخ تولید / سری ساخت :  
 کد نمونه :  
 نام آزمایشگاه :  
 استاندارد مرجع : ۱۴۷۲

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسجه آزمون	نوع نقص	
				بصرانی	معمده
۱	ابعاد الف- طول و عرض بر حسب میلیمتر ب- ضخامت بر حسب میلیمتر	$0.1 \pm (0.1/0.2 \text{ و } 0.2/0.3)$		x	x
۲	گونیا به ۹۰ بر حسب میلیمتر	حداکثر ۰/۱۵		x	
۳	دقت در اندازه و ابعاد بر حسب میلیمتر ( درصد )	حداکثر		x	
۴	ثبات رنگ نسبت به نور طبیعی	مطابقت داشته باشد		x	
۵	ثبات رنگ نسبت به نور مصنوعی	مطابقت داشته باشد		x	
۶	مواد فرار بر حسب درصد وزنی	حداکثر یک درصد افت وزنی		x	
۷	تاب پذیری بر حسب میلیمتر	حداکثر ۰/۷۵		x	
۸	میزان فرو رفتگی کفپوش بوسیله میله سرگرد الف- در $2 \pm 27$ درجه سلسیوس ب- در $1 \pm 50$ درجه سلسیوس	مطابقت داشته باشد مطابقت داشته باشد		x	x
۹	میزان فرورفتگی کفپوش بوسیله میله سرصاف بر حسب میلیمتر	حداکثر ۰/۱۵		x	
۱۰	قابلیت انعطاف	ترک و شکستگی مشاهده نشود		x	
۱۱	مقاومت نسبت به مواد مختلف ( از نظر رنگ ) الف- اتانول ۹۵ درصد ب- روغن نباتی ج- روغن معدنی د- سود ۲ درصد ه- محلول ۵ درصد کربنات کلسیم	مطابقت داشته باشد		x	x
۱۲	انحناء بر حسب میلیمتر	حداقل ۱۵		x	
۱۳	ضربه	شکسته نشود		x	
۱۴	جذب آب بر حسب درصد وزنی	حداکثر ۵ درصد		x	
۱۵	کهنگی	چسبندگی و تسرک و شکستگی مشاهده نشود		x	
۱۶	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		x	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ۱۴۷۲

مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

بسمه تعالی

نتیجه آزمون

نام و نوع فرآورده: تایر روکشی سواری، وانتی سبک - بایاس  
 نام تجاری:   
 نام شرکت / واحد تولیدی:   
 صاحب کالا/کوتاز:   
 تاریخ تولید/سری ساخت:   
 کد نمونه:   
 نام آزمایشگاه:   
 استاندارد مرجع: ۱۶۴۳

درخواست کننده:   
 شماره و تاریخ درخواست:   
 محل نمونه برداری:  خط تولید  انبار  بازار  سایر   
 نوع استاندارد:  اجباری  تشویقی  تطبیقی   
 تاریخ نمونه برداری:   
 تاریخ دریافت نمونه:   
 تاریخ صدور نتیجه:   
 هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	طبق بند ۱-۴ باشد			*	
۲	ابعاد: الف- قطر خارجی تایر بر حسب میلیمتر ب- پهناي مقطع تایر بر حسب میلیمتر				*	
۳	آزمون معارمت به پنجر شدن			*		
۴	آزمون دوام	طبق بند ۱-۸ باشد		*		
۵	آزمون کارایی در سرعت زیاد	طبق بند ۱-۸ باشد		*		
۶	نشانه گذاری	طبق بند ۵ باشد			*	

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بندهای  مغایرت دارد  آزمایش کننده:

با استاندارد ملی ۱۶۴۳  مطابقت دارد  تایید کننده: مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.