



نام و نوع فرآورده : رنگ پوشش زیرین (آستر)	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۱۶۹۷ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بهرانی	عمده	جزئی
۱۰۰	در صد وزنی مواد غیر فرار	حداقل ۶۵ درصد وزنی		*		
۲	در صد وزنی رزین خشک	حداقل ۱۵ درصد وزنی		*		
۳	وضع ظاهری رنگ در قوطی	مطابقت داشته باشد		*		
۴	قابلیت رقیق کردن با حلال	قابل قبول		*		
۵	قابلیت خصی	ترک ایجاد نشود		*		
۶	قابلیت سمباده خوری	قابل قبول		*		
۷	حداکثر درشتتر ذرات رنگ	۴۰ میکرون		*		
۸	گرانروی در ۲۵ درجه سلیسیوس بر حسب واحد کریس	۸۰ - ۱۱۰		*		
۹	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول		*		
۱۰	قابلیت کاربرد با رنگپاش	قابل قبول		*		
۱۱	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت		*		
۱۲	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۶ ساعت		*		
۱۳	قدرت پوشش قشر تر رنگ بر حسب متر مربع در لیتر	حداقل		*		
۱۴	مقاومت در برابر آب سرد	مقاوم باشد		*		
۱۵	براقیت پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	حداکثر ۳۰		*		
۱۶	مقاومت در برابر حلالهای نفتی	مقاوم باشد		*		
۱۷	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*		
۱۸	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*		

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای  با استاندارد ملی ۱۶۹۷ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:	تایید کننده:	مدیر:
---------------	--------------	-------

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



موسسه استاندارد و تحقیقات

صنعتی ایران

اداره کل استاندارد استان



جمهوری اسلامی ایران

نتایج آزمون

صفحه ۱ از ۱

نام و نوع فرآورده: رنگ سبز زیتونی مات بر پایه رزین آلکید	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۱۶۹۸ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون		نوع نقص	
			بحرانی	عمده	جزئی	جزئی
۱	حداقل درصد مواد جامد	۶۰ درصد وزنی		*		
۲	قابلیت رقیق شدن با حلال	قابل قبول		*		
۳	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول		*		
۴	قابلیت کاربرد با رنگبانی	قابل قبول		*		
۵	حداکثر زمان خشک شد سطحی	۲ ساعت		*		
۶	حداکثر زمان خشک شد کامل	۱۸ ساعت		*		
۷	براقیت قشر خشک رنگ تحت زاویه ۸۵ درجه	حداکثر ۱۰		*		
۸	حداکثر ردشنی ذرات رنگ	۵۰ میکرون		*		
۹	قابلیت انحنا حول محور ۷ میلیمتری	ترک ایجاد نشود		*		
۱۰	مقاومت در برابر آب سرد	مقاوم باشد		*		
۱۱	مقاومت در برابر حلالهای نفتی	مقاوم باشد		*		
۱۲	مقاومت در برابر روغنهای روان کننده	مقاوم باشد		*		
۱۳	مقاومت در برابر سفیدک زدگی	مقاوم باشد		*		
۱۴	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*		
۱۵	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*		

توضیحات:

مونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۱۶۹۸ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

زمانیست کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: رنگ آستری کرومات روی برای رنگهای آلکد سبز زیتونی مات	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۱۶۹۹ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون		
			بحرانی	عمده	جزئی
۱	مقدار کل رنگینه موجود در آستری	۴۵ - ۴۰			
	الف: اکسید آهن قرمز	حداقل ۲۵٪			
	ب: رنگینه کرومات بتاسیم روی	حداقل ۳۰٪			
	ج: اکسید روی	۱۰٪ الی ۱۵٪			
۲	د: برکننده سیلیسی نامحلول در اسید کلرید یک	حداکثر ۳۰٪			
	وضعیت ظاهری رنگ در فوطی	مطابقت داشته باشد			
۳	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول			
۴	قابلیت کاربرد با رنگباش	قابل قبول			
۵	حداکثر زمان خشک شد سطحی	۱۲ ساعت			
۶	حداکثر زمان خشک شد کامل	۱۶ ساعت			
۷	مقاومت نسبت به رویه بستن	مقاوم باشد			
۸	حداکثر ردشنی ذرات رنگ	۵۰ میکرون			
۹	قابلیت انحنا حول محور ۷ میلیمتری	ترک ایجاد نشود			
۱۰	قابلیت چسبندگی	قابل قبول			
۱۱	مقاومت در برابر آب سرد	مقاوم باشد			
۱۲	مقاومت در برابر حلالهای نفتی	مقاوم باشد			
۱۳	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			
۱۴	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			

توضیحات:

با استاندارد ملی ۱۶۹۹ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
اداره کل استاندارد استان



جمهوری اسلامی ایران

نتایج آزمون

صفحه ۱ از ۱

نام و نوع فرآورده: پوشش رنگ روغنی براق	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید / سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۱۷۰۰ ایران	هزینه آزمون: ریال

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	در صد وزنی مواد فرار	حداکثر درصد وزنی			*	
۲	وضع ظاهری رنگ در قوطی	مطابقت داشته باشد			*	
۳	مقاومت در برابر روه بستن	قابل قبول			*	
۴	قابلیت رقیق کردن	مطابقت داشته باشد			*	
۵	قابلیت خشک	ترک ایجاد نشود			*	
۶	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول			*	
۷	قابلیت کاربرد با رنگبانش	قابل قبول			*	
۸	قابلیت کاربرد با غلطک	قابل قبول			*	
۹	قابلیت پوشش دهی مجدد	قابل قبول			*	
۱۰	قدرت پوشش قشر تر رنگ بر حسب متر مربع در لیتر	حداقل			*	
۱۱	براقیت پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	حداقل ۸۰			*	
۱۲	براقیت پس از ۷ روز تحت زاویه ۶۰ درجه	حداقل ۷۵			*	
۱۳	قابلیت انجماد	ترک ایجاد نشود			*	
۱۴	وضع ظاهری فیلم خشک پوشش رنگ	مطابقت داشته باشد			*	
۱۵	گرانروانی در ۲۵ درجه سلیسیوس بر حسب واحد کریس	۱۰۵ - ۸۰			*	
۱۶	حداکثر درشتی ذرات رنگ	۲۰ میکرون			*	
۱۷	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۶ ساعت			*	
۱۸	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۲۴ ساعت			*	
۱۹	مقاومت به زرد گرایی	مقاوم باشد			*	
۲۰	مقاومت در برابر نور خورشیدی تسریع شده	مقاوم باشد			*	
۲۱	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			*	
۲۲	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			*	

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۱۷۰۰ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: سیلر بر پایه نیتروسولوز	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۱۸۲۳ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	در صد وزنی مواد غیر فرار	حداقل ۲۱ درصد وزنی			*	
۲	حداکثر زمان خشک شدن	یک ساعت			*	
۳	وضع ظاهری مایع سیلر	قابل قبول			*	
۴	دارا بودن نیتروسولوز	قابل قبول			*	
۵	خواص سمیاده خوری	قابل قبول			*	
۶	رنگ ظاهری سیلر	قابل قبول			*	
۷	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			*	
۸	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			*	

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۱۸۲۳ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رنگ پاک کن بر پایه حلالهای غیر قابل اشتعال	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۰۴۷ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بهرانی	عمده	جزئی
۱	مقدار ماده غیر فرار	۴ - ۱۰				
۲	قابلیت شستند با آب	فا				
۳	اثر رنگ پاک کن روی جوب	مقاوم باشد				
۴	قابلیت اشتعال رنگ پاک کن	قابل قبول				
۵	خاصیت قلیایی یا اسیدی رنگ پاک کن	قابل قبول				
۶	اثرات خوردگی رنگ پاک کن	مطابقت داشته باشد				
۷	سمیت رنگ پاک کن	مطابقت داشته باشد				
۸	وضعیت ظاهری رنگ پاک کن در دمای ۲۳ درجه سانتیگراد	مطابقت داشته باشد				
۹	بسته بندی	مطابقت داشته باشد				
۱۰	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد				

توضیحات :

مونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۰۴۷ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

مدیر :	تایید کننده :	زمایش کننده :
--------	---------------	---------------

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: پوشش رنگ روغنی مات مخصوص داخل ساختمان	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز:	نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۲۲۵ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه آزمون	نوع نقص		
				بهرانی	عمده	جزئی
۱۰	در صد جامد وزنی پوشش رنگ	حداقل ۶۵ درصد وزنی		*		
۲	وضع ظاهری رنگ در قوطی	مطابقت داشته باشد		*		
۳	مقاومت در برابر رویه بستن	قابل قبول		*		
۴	نرمی ذرات رنگ	حداکثر ۲۵ میکرون		*		
۵	وزن مخصوص بر حسب $g/cm^3$	حداکثر ۱/۵۰		*		
۶	گرانروانی در ۲۵ درجه سلیسیوس بر حسب واحد کریس	۸۰ - ۱۱۰		*		
۷	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول		*		
۸	قابلیت کاربرد با رنگباش	قابل قبول		*		
۹	قابلیت کاربرد با غلطک	قابل قبول		*		
۱۰	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت		*		
۱۱	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۶ ساعت		*		
۱۲	قابلیت پوشش مجدد	قابل قبول		*		
۱۳	قدرت پوشش قشر تورنگ بر حسب مترمربع در لیتر	حداقل		*		
۱۴	پراکندگی پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	حداکثر ۱۵		*		
۱۵	قابلیت خمش	ترک ایجاد نشود		*		
۱۶	مقاومت در برابر آب	مقاوم باشد		*		
۱۷	مقاومت در برابر رطوبت	مقاوم باشد		*		
۱۸	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*		
۱۹	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*		

توضیحات:

با استاندارد ملی ۲۲۲۵ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

مدیر:

تایید کننده:

آزمایش کننده:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول مؤسسه، فاقد اعتبار است.



موسسه استاندارد و تحقیقات

صنعتی ایران

اداره کل استاندارد استان



جمهوری اسلامی ایران

نتایج آزمون

صفحه ۱ از ۱

نام و نوع فرآورده: رنگ کوره ای مخصوص بدنه یخچال و فریزر	نام تجاری:	درخواست کننده:
نام شرکت / واحد تولیدی:	شماره و تاریخ درخواست:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	تاریخ تولید/سری ساخت:	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
نام آزمایشگاه:	کد نمونه:	تاریخ نمونه برداری:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۳۹۷ ایران	تاریخ دریافت نمونه:	تاریخ صدور نتیجه:
	هزینه آزمون:	

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون		
			نوع نقص	بهرانی	عمده
۱	وضعیت ظاهری رنگ در ظرف	مطابقت داشته باشد			
۲	قابلیت انحناء حول محور ۶ میلیمتری	مطابقت داشته باشد			
۳	زمان جاری شدن (گوانروانی) با کاب ۴ دین در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۱۲۰ - ۸۰ ثانیه			
۴	حداکثر درشتی ذرات رنگ	۱۰ میکرون			
۵	قابلیت انحناء حول محور ۶ میلیمتری	ترک ایجاد نشود			
۶	مقاومت در برابر ضربه مستقیم تا حداقل ۲۴/۵ KGR/CM	مقاوم باشد			
۷	مقاومت در برابر ضربه غیر مستقیم ۲۳ KGR/CM	مقاوم باشد			
۸	براقیت قشر خشک رنگ تحت زاویه ۶۰ درجه	حداقل ۸۵			
۹	قابلیت چسبندگی تا 5B	مطابقت داشته باشد			
۱۰	مقاومت در برابر نوار یخچال	مقاوم باشد			
۱۱	سختی قشر خشک رنگ بروش پرسوز	حداقل ۲۵۰			
۱۲	حداقل مقاومت در برابر جری و لکه تا ۷۲ ساعت	مقاوم باشد			
۱۳	مقاومت در برابر رطوبت	مقاوم باشد			
۱۴	مقاومت در برابر مه نمک	مقاوم باشد			
۱۵	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			
۱۶	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			

وضیحات:

ونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۳۹۷ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

مایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.





نام و نوع فرآورده: رنگ کوره ای یک پوششی بر پایه حلالهای آلی مورد مصرف روی بدنه خودرو	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۳۹۸ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون		نوع نقص	
			بحرانی	عمده	جزئی	جزئی
۱	حداقل در صد وزنی مواد غیر فرار	۴۶٪ وزنی				
۲	وضع ظاهری رنگ در ظرف	مطابقت داشته باشد				
۳	سازگاری با رقیق کننده	قابل قبول				
۴	قابلیت کاربرد با رنگ پاش	مطابقت داشته باشد				
۵	مقاومت به نه نشینی	مقاوم باشد				
۶	زمان جاری شدن (گرانروی) در ۲۵ درجه سلسیوس با کاپ ۴ دین	حداقل ۶۰ ثانیه				
۷	حداکثر درشتی ذرات رنگ	۱۰ میکرون				
۸	براقیت قشر خشک رنگ تحت زاویه ۲۰ درجه					
	الف: فام های روشن	حداقل ۷۵				
	ب: فام های متوسط و تیره	حداقل ۸۰				
۹	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۳۰ سانتیمتری با وزنه یک کیلوگرمی	مقاوم باشد				
۱۰	مقاومت در برابر جاسی شکل شدن تا حداقل عمق ۵ میلیمتری	مقاوم باشد				
۱۱	سختی قشر خشک رنگ بر روش برسوز روی صفحات سفافانه	حداقل ۱۸۰				
۱۲	پایداری حرارتی (رونوش) تغییر فام معادل $\Delta E \geq 1$	مقاوم باشد				
۱۳	پایداری حرارتی دمای بالای کوره					
	الف: تغییر فام معادل $\Delta E \geq 1$	مقاوم باشد				
	ب: تغییر براقیت حداکثر ۵ درصد	مقاوم باشد				
۱۴	مقاومت به غوطه وری در آب					
	الف: روی سیسم کامل رنگ پس از ۲۱ روز	مقاوم باشد				
	ب: روی صفحه آهنی پس از سه روز	مقاوم باشد				
۱۵	مقاومت در برابر جو مصنوعی	مقاوم باشد				
۱۶	مقاومت در برابر تابش نور UV حداقل ۸ ساعت	مقاوم باشد				
۱۷	مقاومت در برابر اسید سولفوریک ۳۰٪	مقاوم باشد				
۱۸	قدرت پوشش قشر خشک رنگ تا ضخامت حداقل ۳۵ میکرونی	قابل قبول				
۱۹	نقطه اشتعال تا دمای حداقل ۲۱ درجه سلسیوس	قابل قبول				
۲۰	مقاومت در برابر پرتاب شن	مقاوم باشد				
۲۱	مقاومت در برابر رطوبت پس از ۹۶ ساعت	مقاوم باشد				
۲۲	قابلیت خمش حول محور ۱۴ میلیمتری	ترک ایجاد نشود				
۲۳	قابلیت چسبندگی معادل 5B	مزابقت داشته باشد				

توضیحات:

با استاندارد ملی ۲۳۹۸ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:



موسسه استاندارد و تحقیقات

صنعتی ایران

اداره کل استاندارد استان



جمهوری اسلامی ایران

نتایج آزمون

صفحه ۲ از ۲

نام و نوع فرآورده: رنگ کوره ای یک پوششی بر پایه حلالهای آلی مورد مصرف روی بدنه خودرو	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۳۹۸ ایران	هزینه آزمون: ۱/۵۰۰/۰۰۰ ریال

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۲۴	لکه گذاری					
	۱-۲۴ پولش - شامبو	تغییرات در حد صفر باشد				
	۲-۲۴ مواد پاک کننده - ماده محافظ سرد	تغییرات در حد صفر باشد				
	۳-۲۴ مواد پاک کننده - ماده محافظ گرم	تغییرات در حد صفر باشد				
	۴-۲۴ اسید سولفوریک ۳۱ درصد	تغییرات در حد صفر باشد				
	۵-۲۴ روغن موتور	تغییرات در حد صفر باشد				
	۶-۲۴ ضد یخ	تغییرات در حد صفر باشد				
	۷-۲۴ مایع شوینده شیشه اتوموبیل	تغییرات در حد صفر باشد				
	۸-۲۴ بنزین	تغییرات در حد صفر باشد				
	۹-۲۴ نفت	تغییرات در حد صفر باشد				
	۱۰-۲۴ گازوئیل	تغییرات در حد صفر باشد				
	۱۱-۲۴ زایلن	تغییرات در حد صفر باشد				
	۱۲-۲۴ الکل	تغییرات در حد صفر باشد				
	۱۳-۲۴ مواد پاک کننده پایه حلال	تغییرات در حد صفر باشد				
	۱۴-۲۴ چسبها	تغییرات در حد صفر باشد				
	۱۵-۲۴ گریس ها	تغییرات در حد صفر باشد				
	۱۶-۲۴ فیلمهای محافظ قطعات داخلی موتور	تغییرات در حد صفر باشد				
	۱۷-۲۴ فیلمهای محافظ چسبده خارجی	تغییرات در حد صفر باشد				
۱۸-۲۴ لاستیکها	تغییرات در حد صفر باشد					
۱۹-۲۴ پلاستیکها	تغییرات در حد صفر باشد					
۲۵	بسته بندی	تغییرات در حد صفر باشد				
۲۶	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد				
		مطابقت داشته باشد				

توضیحات:

ونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۳۹۸ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

مایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رزین کوبلیمر وینیل استان	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید / سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۷۸۲ ایران	هزینه آزمون : ۰۰۰/- ریال

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه آزمون	نوع نقص		
				بحرانی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد		*		
۲	حداقل مواد جامد رزین	۵۰ درصد وزنی		*		
	PH	۴ - ۷		*		
۳	حداکثر درشتی ذرات	۲ میکرون		*		
۴	گرانروی بر حسب بوآز	۱۰ - ۱۲۰		*		
۵	حداکثر مونومر آزاد در رزین	۰/۵ درصد وزنی		*		
۶	حداکثر وزن مخصوص	۱/۱		*		
۷	حداکثر پلاستی سائزر	٪۱		*		
۸	حداقل دمای تشکیل فیلم در ۸ درجه سانتیگراد	مطابقت داشته باشد		*		
۹	مقاومت رزین در سرما	مقاوم باشد		*		
۱۰	مقاومت رزین در گرما	مقاوم باشد		*		
۱۱	مقاومت رزین در برابر مواد شیمیایی	مقاوم باشد		*		
۱۲	مقایسه ظاهری فیلم تر و خشک رزین	مطابقت داشته باشد		*		
۱۳	حداکثر میزان جذب ظاهری آب	٪۲۰		*		
۱۴	حداکثر میزان جذب مطلق آب	٪۲۵		*		
۱۵	حداقل میزان ازدیاد طول	٪۸۲۰		*		
۱۶	مقاوم به گسیختگی	مقاوم باشد		*		
۱۷	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*		
۱۸	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*		

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۷۸۲ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رزین آنکید بلند روغن	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران	هزینه آزمون : ۱۰۰۰- ریال

ردیف	ویژگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون		نوع نقص
			بحرانی	عمده	
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد			
۲	مقدار درصد روغن	۵۹ - ۷۴		*	
	مقدار درصد انیدرید فتالیک	۲۰ - ۳۰		*	
۳	حداقل درصد سواد جامد رزین	۶۰ درصد وزنی		*	
۴	حداکثر عدد اسیدی رزین خشک	۱۰		*	
۵	حداکثر رنگ رزین بر حسب لای باند	۲		*	
۶	حداقل وزن مخصوص رزین با جامد ۵۰٪ در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۰/۹۳		*	
۷	گرانروی بر حسی میلی پاسکال ثانیه با جامد ۵۰٪	حداکثر ۸۰۰		*	
۸	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت		*	
۹	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۶ ساعت		*	
۱۰	حداقل براقیت اولیه پس از ۲۴ ساعت	۹۴		*	
۱۱	براقیت پس از ۷ روز	۹۰		*	
۱۲	حداکثر بایدارای حرارتی	۵٪		*	
۱۳	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*	
۱۴	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*	

توضیحات :

مونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

ن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رزین آکئید بلند روغن	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران	هزینه آزمون : ۱۰۰۰- ریال

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				بخرابی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد			*	
۲	مقدار درصد روغن	۷۴ - ۵۹			*	
	مقدار درصد انیدرید فتالیک	۲۰ - ۳۰			*	
۳	حداقل درصد مواد جامد رزین	۶۰ درصد وزنی			*	
۴	حداکثر عدد اسیدی رزین خشک	۱۰			*	
۵	حداکثر رنگ رزین بر حسب لایو باند	۲			*	
۶	حداقل وزن مخصوص رزین با جامد ۵۰٪ در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۰/۹۳			*	
۷	گرانروی بر حسی میلی پاسکال ثانیه با جامد ۵۰٪	حداکثر ۸۰۰			*	
۸	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت			*	
۹	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۶ ساعت			*	
۱۰	حداقل برافیت اولیه پس از ۲۴ ساعت	۹۴			*	
۱۱	برافیت پس از ۷ روز	۹۰			*	
۱۲	حداکثر پایداری حرارتی	۵٪			*	
۱۳	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			*	
۱۴	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			*	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای		
با استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران مطابقت دارد <input type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/>		
آزمایش کننده:	تایید کننده:	مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رزین آلکید کوتاه روغن	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید / سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران	هزینه آزمون : /۰۰۰- ریال

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نسخه آزمون		نوع نقص	
			بجزئی	عمده	بجزئی	عمده
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد				
۲	مقدار درصد روغن	۲۵ - ۴۲		*		
	مقدار درصد انیدرید فتالیک	۲۷ - ۴۸		*		
۳	حداقل درصد مواد جامد رزین	۵۰ درصد وزنی		*		
۴	حداکثر عدد اسیدی رزین خشک	۲۵		*		
۵	حداکثر رنگ رزین بر حسب لایو یاند	۲/۵		*		
۶	حداقل وزن مخصوص رزین با جامد ۵۰٪ در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۰/۹۹		*		
۷	گرانروی بر حسی میلی باسکال ثانیه با جامد ۵۰٪	حداکثر ۳۰۰۰		*		
۸	حداقل براقیت اولیه پس از ۲۴ ساعت	۹۴		*		
۹	براقیت پس از ۷ روز	۹۰		*		
۱۰	حداکثر بایدارای حرارتی	۵٪		*		
۱۱	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*		
۱۲	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*		

وضیحات :

ونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

مایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: رنگ رویه ابوکسی پلی آمید	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید / سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۹۱۹ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون		
			بحرانی	عمده	جزئی
۱	حداقل درصد مواد غیر فرار	۴۰ درصد وزنی			
۲	وضع ظاهری رنگ در ظرف	مطابقت داشته باشد			
۳	قابلیت با رنگبانش	قابل قبول			
۴	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول			
۵	قابلیت کاربرد با غلطک	قابل قبول			
۶	حداکثر درشتی ذرات رنگ	۲۵ میکرون			
۷	حداقل زمان جاری شدن با کاب ۴ دین در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۷۰ ثانیه			
۸	حداقل طول عمر مخلوط در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۶ ساعت			
۹	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت			
۱۰	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۸ ساعت			
۱۱	حداکثر زمان سخت شدن کامل	۷ روز			
۱۲	براقیت تحت زاویه ۶۰ درجه	حداقل ۸۵			
۱۳	قابلیت انحاء	ترک ایجاد نشود			
۱۴	قابلیت چسبندگی	قابل قبول			
۱۵	مقاومت در برابر آب سرد	مقاوم باشد			
۱۶	مقاومت در برابر روغنهای معدنی	مقاوم باشد			
۱۷	مقاومت در برابر سولفوریک اسید ۱۰٪	مقاوم باشد			
۱۸	مقاومت در برابر استیک اسید ۵٪	مقاوم باشد			
۱۹	مقاومت در برابر فسفریک اسید ۱۰٪	مقاوم باشد			
۲۰	مقاومت در برابر هیدروکسید ۲۵٪	مقاوم باشد			
۲۱	مقاومت در برابر آمونیم هیدروکسی ۵٪	مقاوم باشد			
۲۲	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			
۲۳	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۹۱۹ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : چسب مایع بر پایه اوره فرم آلدنید نوع الف برای مصارف عادی	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۳۲۶۲ ایران	هزینه آزمون : ۱۰۰۰/- ریال

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				جزئی	عمده	بحرانی
۱	وضعیت ظاهری	قابل قبول		*	*	*
۲	حداقل درصد مواد غیر فرار	۶۰ درصد وزنی		*	*	*
۳	قابلیت نگهداری بر حسب ساعت	۱۰ ساعت		*	*	*
۴	قابلیت مخلوط شدن بر حسب دفعه	۲		*	*	*
۵	قابلیت مخلوط شدن با وینیل استات	قابل قبول		*	*	*
۶	PH	۷/۵ - ۹		*	*	*
۷	حداکثر فرم آلدنید آزاد	۰/۳٪		*	*	*
۸	استحکام چسبندگی تحت فشار برشی حالت عادی	۹/۸۱ (۱۰۰)		*	*	*
۹	استحکام چسبندگی تحت فشار برشی در شرایط آب گرم	۵/۸۸ (۶۰)		*	*	*
۱۰	گرانروی بر حسب پاسکال ثانیه	۲/۵ - ۴/۵		*	*	*
۱۱	زمان گیرایی بر حسب دقیقه	۵ - ۱۵۰		*	*	*
۱۲	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*	*	*
۱۳	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*	*	*

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۲۶۲ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

ن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.





نام و نوع فرآورده : چسب مایع بر پایه اوره فرم آلدنید نوع ب برای مصارف تحت عملیات حرارتی	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا / کوتاژ :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید / سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۳۲۶۲ ایران	هزینه آزمون : ۱۰۰۰- ریال

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون		
			بحرانی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	قابل قبول		*	
۲	حداقل درصد مواد غیر فرار	۶۳ درصد وزنی		*	
۳	قابلیت نگهداری بر حسب ساعت	۱۰ ساعت		*	
۴	قابلیت مخلوط شدن بر حسب دفعه	۲		*	
۵	PH	۹ - ۷/۵		*	
۶	حداکثر فرم آلدنید آزاد	۰/۳ %		*	
۷	استحکام چسبندگی تحت فشار برشی حالت عادی	۱/۱۸ (۱۲)		*	
۸	استحکام چسبندگی تحت فشار برشی در شرایط آب گرم	۰/۹۸ (۱۰)		*	
۹	گرانروانی بر حسب باسکال ثانیه	۴/۵ - ۲/۵		*	
۱۰	زمان گیرانی بر حسب دقیقه	۱۰		*	
۱۱	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*	
۱۲	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*	

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۲۶۲ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده :

مدیر :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : جب چوب بر پایه امولسیون پلی وینیل استات	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۳۲۶۴ ایران	هزینه آزمون : ۱۰۰۰/- ریال

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص		
				تجزایی	عمده	جرتی
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد		*		
۲	PH	۴ - ۷		*		
۳	گرانروانی بر حسب بوآز	حداقل ۵		*		
۴	حداقل باقیمانده تبخیر	۴۰ درصد وزنی		*		
۵	حداکثر خاکستر موجود	۵ درصد وزنی		*		
۶	خاصیت تشکیل فیلم	مطابقت داشته باشد		*		
۷	خاصیت لکه ز کردن چوب	مطابقت داشته باشد		*		
۸	استحکام چسبندگی	مطابقت داشته باشد		*		
۹	مقاومت در مقابل انجماد	مقاوم باشد		*		
۱۰	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*		
۱۱	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*		

نوضیحات :

مونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۲۶۴ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

زمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: رنگ هواخشک مورد مصرف جهت تعمیرات رنگ بدنه خودرو	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۳۴۰۶ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون		نوع نقص	
			بحرانی	عمده	جزئی	جزئی
۱	در صد وزنی مواد غیر فرار	۶۰ - ۵۲				
۲	وضع ظاهری رنگ در ظرف	قابل قبول				
۳	مقاومت به رویه بستن	مقاوم باشد				
۴	سازگاری با رقیق کننده	قابل قبول				
۵	قابلیت خمش حول محور ۳ میلیمتری	ترک ایجاد نشود				
۶	خصوصیات قشر خشک رنگ پس از کاربرد با رنگیانی	قابل قبول				
۷	قدرت چسبندگی	حداقل 5 B				
۸	زمان جاری شدن در ۲۵ درجه سلسیوس با کاپ ۴ دین	۱۶۰ - ۱۰۰ ثانیه				
۹	حداکثر نرمی ذرات رنگ	۱۰ میکرون				
۱۰	حداکثر زمان خشک شدن سطحی رنگ	۱۰۰ دقیقه				
۱۱	حداکثر زمان خشک شدن کامل رنگ	۸ ساعت				
۱۲	براقیت قشر خشک رنگ پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	حداقل ۹۰				
۱۳	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۳۰ سانتیمتری	مقاوم باشد				
۱۴	مقاومت در برابر جامی شکل شدن تا حداقل عمق ۷ میلیمتری	مقاوم باشد				
۱۵	سختی قشر خشک رنگ بروس برسوز	حداقل ۱۵۰				
۱۶	پایداری حرارتی پس از ۱۸ ساعت	مقاوم باشد				
۱۷	مقاومت در برابر آب سرد	مقاوم باشد				
۱۸	مقاومت در برابر هیدروکربورها (بنزین) حداقل ۳ دقیقه	مقاوم باشد				
۱۹	مقاومت در برابر اسید سولفوریک ۳۰٪ در دمای ۲۵ درجه سلسیوس	مقاوم باشد				
۲۰	مقاومت در برابر پاشی مه نمک حداقل ۱۲۰ ساعت	مقاوم باشد				
۲۱	مقاومت در برابر اشعه ماوراء بنفش حداقل ۸ ساعت	مقاوم باشد				
۲۲	مقاومت در برابر مخلوط ایزو اتان و تولوئن	مقاوم باشد				
۲۳	قدرت پوشش	قابل قبول				
۲۴	بسته بندی	مطابقت داشته باشد				
۲۵	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد				

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۴۰۶ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.