



نام و نوع فرآورده : ونک بوش زیرین (آستر)	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : خط تولید □ انبار □ بازار □ سایر
صاحب کالا/اکوتاز :	نوع استاندارد : ■ اجباری □ تشویقی □ تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۱۶۹۷ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	درباره ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	تعاریق	جزئی
۱۰۰	درصد وزنی مواد غیر فرار	حداقل ۶۵ درصد وزنی	*	*	درصد وزنی	جزئی
۱	درصد وزنی رنگ خشک	حداقل ۱۵ درصد وزنی	*	*	وضع ظاهری رنگ در قوطی	جزئی
۲	قابلیت رقیق کردن با حلال	مطابقت داشته باشد	*	*	قابلیت خشم	جزئی
۳	قابلیت سعباده خوری	قابل قبول	*	*	قابلیت سعباده خوری	جزئی
۴	حداکثر درست رفاقت رنگ	ترک ابعاد نشود	*	*	قابلیت رقیق کردن با حلال	جزئی
۵	حداکثر درست رفاقت رنگ	قابل قبول	*	*	قابلیت سعباده خوری	جزئی
۶	گرانوواتی در ۲۵ درجه سلسیوس بحسب واحد گرس	۴۰ میکرون	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی
۷	قابلیت کاربرد با رنگ پاش	۸۰ - ۱۱۰	*	*	قابلیت کاربرد با رنگ پاش	جزئی
۸	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	قابل قبول	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی
۹	حداکثر زمان خشک شدن کامل	قابل قبول	*	*	قابلیت کاربرد با رنگ پاش	جزئی
۱۰	قدرت بوش قشر تورنگ بحسب متر مربع در لیتر	۴ ساعت	*	*	قابلیت کاربرد با رنگ پاش	جزئی
۱۱	مقاومت در برابر آب سرد	۱۶ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی
۱۲	مقادیر مذکور در جدول	۱۶ ساعت	*	*	قابلیت کاربرد با رنگ پاش	جزئی
۱۳	مقادیر مذکور در جدول	حداقل	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی
۱۴	برآقت پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	مقاآم باشد	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی
۱۵	مقادیر مذکور در جدول	۳۰ حداقل	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی
۱۶	لسنه بندی	مقاآم باشد	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی
۱۷	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی
۱۸	توضیحات :	مطابقت داشته باشد	*	*	قابلیت کاربرد با قلم مو	جزئی

با استاندارد ملی ۱۶۹۷ ایران مطابقت دارد □ مغایرت دارد □

نمونه فوق در بند / بند های

آزمایش کننده:	تایید کننده:	مدیر:
---------------	--------------	-------

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



درخواست کننده :	
شماره و تاریخ درخواست :	
محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	
نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	
تاریخ نمونه برداری :	
تاریخ دریافت نمونه :	
تاریخ صدور نتیجه :	
هزینه آزمون :	

نام و نوع فرآورده : رنگ سبز زیتونی مات بر بابه وزین آنکید

نام تجاری :

نام شرکت / واحد تولیدی :

صاحب کالا/کوتاز :

تاریخ تولید/ سری ساخت :

کد نمونه :

نام آزمایشگاه :

استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۱۶۹۸ ایران

ردیف	ویرگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نیچه آزمون	نوع نیچه	جزئی
۱	حداقل درصد مواد جامد	۶۰ درصد وزنی	*	*	*
۲	قابلیت ریق شدن با حلال	قابل قبول	*	*	*
۳	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول	*	*	*
۴	قابلیت کاربرد با رنگپاش	قابل قبول	*	*	*
۵	حداکثر زمان خشک شد سطحی	۲ ساعت	*	*	*
۶	حداکثر زمان خشک شد کامل	۱۸ ساعت	*	*	*
۷	برآقت قشر خشک رنگ تحت زاویه ۸۵ درجه	حداکثر ۱۰	*	*	*
۸	حداکثر ردهشتی درات رنگ	۰ میکرون	*	*	*
۹	قابلیت انحنای حول محور ۷ میلیمتری	رنگ ابعاد نشود	*	*	*
۱۰	مقاومت در برابر آب سرد	مقاوم باشد	*	*	*
۱۱	مقاومت در برابر حلایهای نفتی	مقاوم باشد	*	*	*
۱۲	مقاومت در برابر روغنهای روان کننده	مقاوم باشد	*	*	*
۱۳	مقاومت در برابر سفیدگ زدگی	مقاوم باشد	*	*	*
۱۴	بسهندی	مطابقت داشته باشد	*	*	*
۱۵	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	*	*	*

توضیحات :

با استاندارد ملی ۱۶۹۸ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

ذمایش کننده:

تایید کننده :

مدیر :

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

نام و نوع فرآورده : رنگ آستری گرومات روی رنگهای آلکید سبز زینتونی مات	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۱۶۹۹ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نیمه آزمون	نوع نقص	بعاری	عمده	جزئی
۱	مقدار گل رنگینه موجود در آستری	۴۰ - ۴۵					
۲	الف: اکسید آهن قرمز	٪ ۲۵	حداقل				
۳	ب: رنگینه گرومات پناسیم روی	٪ ۳۰	حداقل				
۴	ج: اکسید روی	٪ ۱۵	٪ ۱۰				
۵	د: برگننده سیلیسی نامحلول در اسید تلرید یک	٪ ۳۰	حداکثر				
۶	وضعیت ظاهری رنگ در قوطی		مطابقت داشته باشد				
۷	قابلیت کاربرد با قلم مو		قابل قبول				
۸	قابلیت کاربرد با رنگپاش		قابل قبول				
۹	حداکثر زمان خشک شد سطحی		۱۲ ساعت				
۱۰	حداکثر زمان خشک شد کامل		۱۶ ساعت				
۱۱	مقاومت نسبت به رویه ستن		مقاوم باشد				
۱۲	مقاومت در برابر رخششی ذرات رنگ		۵۰ میکرون				
۱۳	قابلیت انحنای حول محور ۷ میلیمتری		تقریباً ایجاد نشود				
۱۴	قابلیت چسبندگی		قابل قبول				
۱۵	مقاومت در برابر آب سرد		مقاوم باشد				
۱۶	مقاومت در برابر حلالهای نفی		مقاوم باشد				
۱۷	بسهندی		مطابقت داشته باشد				
۱۸	نشانه گذاری		مطابقت داشته باشد				

توضیحات :

با استاندارد ملی ۱۶۹۹ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

مدیر:

تایید کننده:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

درخواست گننده:	نام و نوع فرآورده: پوشنگ روغنی براق
شماره و تاریخ درخواست:	نام تجاری:
محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی:
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا / کوتاز:
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ تولید / سری ساخت:
تاریخ دریافت نمونه:	کد نمونه:
تاریخ صدور نتیجه:	نام آزمایشگاه:
هزینه آزمون: ریال	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۱۷۰۰ ایران

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	جزئی	بعضی	عمده	جزئی
۱	درصد وزنی مواد فرار	حداکثر درصد وزنی	*	*	*	*	*	*
۲	وضع ظاهری رنگ در قوطی	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۳	مقاومت در برابر رویه بستن	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول
۴	قابلیت ورق کردن	قابلیت داشته باشد	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول
۵	قابلیت خشن	ترک ایجاد نشود	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول
۶	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول
۷	قابلیت کاربرد با رنگباز	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول
۸	قابلیت کاربرد با غلطک	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول
۹	قابلیت بوش دهنی مجدد	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول
۱۰	قدرت بوش قشر قرنک بر حسب متربع در لیتر	حداقل	*	*	*	*	*	*
۱۱	برآفیت پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	۸۰	حداقل	*	*	*	*	*
۱۲	برآفیت پس از ۷ روز تحت زاویه ۶۰ درجه	۷۵	حداقل	*	*	*	*	*
۱۳	قابلیت انعطاف	ترک ایجاد نشود	*	*	*	*	*	*
۱۴	وضع ظاهری فیلم خشک پوشنگ	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۱۵	گروزانی در ۲۵ درجه سلسیوس بر حسب واحد گرس	۸۰ - ۱۰۵	۸۰	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۱۶	حداکثر درشتی ذرات رنگ	۲۰ میکرون	۲۰	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۱۷	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۶ ساعت	۶ ساعت	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۱۸	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۲۴ ساعت	۲۴ ساعت	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۱۹	مقاومت به زرد گرایی	مقاييس	مقاييس	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۲۰	مقاومت در برابر نور خورشیدی تصریح شده	مقاييس	مقاييس	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۲۱	پسته بندی	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر
۲۲	نشانه گذاری	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر	متغیر

توضیحات:

با استاندارد ملی ۱۷۰۰ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش گننده:

تایید گننده:

مدیر:

.

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



درخواست گننده:	نام و نوع فرآورده: سیلر بو پایه نیتروسلولز
شماره و تاریخ درخواست:	نام تجاری:
محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی:
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاز:
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ تولید / سری ساخت:
تاریخ دریافت نمونه:	کد نمونه:
تاریخ صدور نتیجه:	نام آزمایشگاه:
هزینه آزمون:	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۱۸۲۳ ایران

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	حد استاندارد	حد نمونه	نوع نقص	جزئی	بهرانی	عمده	جزئی
۱	درصد وزنی مواد غیر فرار	حدود ۲۱ درصد وزنی	حدود ۲۱ درصد وزنی	*	*	*	*	*
۲	حداکثر زمان خشک شدن	یک ساعت	یک ساعت	*	*	*	*	*
۳	وضع ظاهری مایع سیلر	قابل قبول	قابل قبول	*	*	*	*	*
۴	دارا بودن نیتروسلولز	قابل قبول	قابل قبول	*	*	*	*	*
۵	خصوص سباده خوری	قابل قبول	قابل قبول	*	*	*	*	*
۶	رنگ ظاهری سیلر	قابل قبول	قابل قبول	*	*	*	*	*
۷	بسته بندی	متطابقت داشته باشد	متطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۸	نشانه گذاری	متطابقت داشته باشد	متطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*

توضیحات:

با استاندارد ملی ۱۸۲۳ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش گننده:

مدیر:

تایید گننده:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رنگ پاک کن بو با یه حللهای غیر قابل اشتعال	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا / کوتاز :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید / سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۰۴۷ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی / شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	بیانیه	نوع نقص	جزئی	عمده	بیحرانی	بیحرانی
۱	مقدار ماده غیر فرار	۴ - ۱۰	فا	متوجه باشد	*	*	*	*	*
۲	قابلیت شستشو با آب			قابل قبول	*	*	*	*	*
۳	آن رنگ پاک کن روی جوب			قابل قبول	*	*	*	*	*
۴	قابلیت اشتعال رنگ پاک کن			قابل قبول	*	*	*	*	*
۵	خاصیت قلبایی یا اسیدی رنگ پاک کن			مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۶	اثرات خودرگی رنگ پاک کن			مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۷	سمیت رنگ پاک کن			مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۸	وضعیت ظاهری رنگ پاک کن در دمای ۲۳ درجه سانتگراد			مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۹	بسه بندی			مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۱۰	نشانه گذاری			مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*

توضیحات :

مونه فوق در بند / بندھاں

با استاندارد ملی ۲۰۴۷ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

زمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: بیوشرنگ روغنی مات مخصوص داخل ساختمان	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> آنبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۲۲۵ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نحوه آزمون	نوع نقص	جزئی
۱۰	در صد جامد وزنی بیوشرنگ	حداقل ۶۵ درصد وزنی	*	بحراتی	عده
۱	وضع ظاهری رنگ در قوطی	متغیر داشته باشد	*	بحراتی	عده
۲	مقاومت در برابر رویه بستن	قابل قبول	*	بحراتی	عده
۳	نرمی ذرات رنگ	حداکثر ۲۵ میکرون	*	بحراتی	عده
۴	وزن مخصوص بر حسب g/cm ³	حداکثر ۱/۵۰	*	بحراتی	عده
۵	گرانوانی در ۲۵ درجه سلسیوس بر حسب واحد گربس	۸۰ - ۱۱۰	*	بحراتی	عده
۶	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول	*	بحراتی	عده
۷	قابلیت کاربرد با رنگباز	قابل قبول	*	بحراتی	عده
۸	قابلیت کاربرد با غلطگ	قابل قبول	*	بحراتی	عده
۹	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت	*	بحراتی	عده
۱۰	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۶ ساعت	*	بحراتی	عده
۱۱	قابلیت پوشش مجدد	قابل قبول	*	بحراتی	عده
۱۲	فترت پوشش قشر تورنک بر حسب متوجه در لیتو	حداقل	*	بحراتی	عده
۱۳	برآفیت پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	حداکثر ۱۵	*	بحراتی	عده
۱۴	قابلیت خمس	نرگ ابعاد نشود	*	بحراتی	عده
۱۵	متغیر در برابر آب	عقاوم باشد	*	بحراتی	عده
۱۶	متغیر در برابر طوبت	عقاوم باشد	*	بحراتی	عده
۱۷	بسهندی	متغیر داشته باشد	*	بحراتی	عده
۱۸	نشانه گذاری	متغیر داشته باشد	*	بحراتی	عده
۱۹	توضیحات:				

با استاندارد ملی ۲۲۲۵ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده: مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: رنگ کوره ای مخصوص بدنه بخشال و فریزر	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: □ خط تولید □ انبار □ بازار □ سایر
صاحب کالا/کوتاز:	نوع استاندارد: □ احیاری ■ تشویقی □ تطبیقی
تاریخ تولید/سروی ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۳۹۷ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویژگی اشرح آزمون	حد استاندارد	تسعیه آزمون	نوع نعمت	بهرانی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری رنگ در ظرف	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۲	قابلیت انحنای حول محور ۶ میلیمتری	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۳	ذمان جاری شدن (گرانووانی) با کاب ۴ دین در دمای ۷۵ درجه سانتیگراد	۸۰ - ۱۲۰ ثانیه	۱۰۰ میکرون	ترک ایجاد نشود	مقاوم باشد	مقاوم باشد	*
۴	حداقل درشتی ذرات رنگ	۲۴/۵ KGR/CM	۱۰۰ میکرون	مقابلیت انحنای حول محور ۶ میلیمتری	مقابلیت انحنای حول محور ۶ میلیمتری	مقابلیت انحنای حول محور ۶ میلیمتری	*
۵	قابلیت خشک رنگ تحت زاویه ۶۰ درجه	۲۳ KGR/CM	۸۵ حداقل	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۶	مقاومت در برابر ضربه غیر مستقیم تا حداقل	۲۴/۵ KGR/CM	۸۰ میکرون	ترک ایجاد نشود	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۷	مقاومت در برابر ضربه غیر مستقیم ۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	۸۵ حداقل	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۸	برآیت قشر خشک رنگ تحت زاویه ۶۰ درجه	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۹	قابلیت چسبندگی تا ۵B	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۱۰	مقاومت در برابر فوار بخشال	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۱۱	سختی قشر خشک رنگ بروش پرسوز	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۱۲	حداقل مقاومت در برابر چربی و لکه تا ۷۲ ساعت	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۱۳	مقاومت در برابر رطوبت	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۱۴	مقاومت در برابر مه نمک	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۱۵	بسهندی	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*
۱۶	نشانه تذاری	۲۳ KGR/CM	۸۰ میکرون	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	مقابلیت خشک رنگ در ظرف	*

وضیحات:

ونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۳۹۷ ایران مطابقت دارد □ مغایرت دارد □

تایید کننده:

مدیر:

مایش کننده:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: رنگ گوره‌ای یک بوشی بر باشه حلالهای آلم مورد مصرف روی بدنه خودرو	نام تجاری:
شماره و تاریخ درخواست:	نام شرکت / واحد تولیدی:
محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	صاحب کالا/کوتاز:
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	تاریخ تولید/سrij ساخت:
تاریخ نمونه برداری:	کد نمونه:
تاریخ دریافت نمونه:	نام آزمایشگاه:
تاریخ صدور نتیجه:	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۳۹۸ ایران
هزینه آزمون:	

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	جزئی	بهرانی	عمده
۱	حداقل در سه وزنی مواد غیر فرار	۴۹٪ وزن	۵۰٪ وزن	مطابقت داشته باشد	*	*	*
۲	وضع ظاهری رنگ در ظرف	قابل قبول	قابل قبول	قابل قبول	*	*	*
۳	سازگاری با رنگ کنده	مقابل کاربرد رنگ باش	مقابل کاربرد رنگ باش	مقابل کاربرد رنگ باش	*	*	*
۴	قابلیت کاربرد رنگ باش	مقاومت به نه تنفس	مقاومت به نه تنفس	مقاومت به نه تنفس	*	*	*
۵	زمان جاری شدن (گواروایی) در ۲۵ درجه سلسیوس با کاب ۴ دن	۶۰ ثانیه	۶۰ ثانیه	حداقل ۶۰ ثانیه	*	*	*
۶	حداکثر درشتی ذرات رنگ	۱۰ میکرون	۱۰ میکرون	حداکثر درشتی ذرات رنگ	*	*	*
۷	برآثبت شرک رنگ رنگ ثابت را بده ۲۰ درجه	۷۵ حداقل	۸۰ حداقل	الف: فام های روش	*	*	*
۸	ب: فام های متوسط و نیزه	۸۰ حداقل	۸۰ حداقل	ب: فام های متوسط و نیزه	*	*	*
۹	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۳۰ سانتیمتری با وزنی یک کیلوگرم	مقابل باشد	مقابل باشد	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۳۰ سانتیمتری با وزنی یک کیلوگرم	*	*	*
۱۰	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۵ سانتیمتری با وزنی یک کیلوگرم	مقابل باشد	مقابل باشد	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۵ سانتیمتری با وزنی یک کیلوگرم	*	*	*
۱۱	سختی قشر شک رنگ بروز روزی صفات فضایی	۱۸۰ حداقل	۱۸۰ حداقل	سختی قشر شک رنگ بروز روزی صفات فضایی	*	*	*
۱۲	پایداری حرارتی (رونوش) تغیر فام معادل $\Delta E \geq 1$	مقابل باشد	مقابل باشد	پایداری حرارتی (رونوش) تغیر فام معادل $\Delta E \geq 1$	*	*	*
۱۳	الف: تغیر فام معادل $\Delta E \geq 1$	مقابل باشد	مقابل باشد	الب: تغیر برآثیت حداقل ۵ درصد	*	*	*
۱۴	مقاومت به غوطه وری در آب	مقابل باشد	مقابل باشد	المقاصد	*	*	*
۱۵	الف: روح سیستم کامل رنگ بس از ۲۱ دوز	مقابل باشد	مقابل باشد	ب: روح صفحه آهنی بس از ۴ دوز	*	*	*
۱۶	مقاومت در برابر نایس نور UV ۸ ساعت	مقابل باشد	مقابل باشد	مقاومت در برابر نایس نور UV	*	*	*
۱۷	مقاومت در برابر اسید سولفوریک ۳۰٪	مقابل باشد	مقابل باشد	مقاومت در برابر اسید سولفوریک ۳۰٪	*	*	*
۱۸	قدرت بوش قشر شک رنگ تا ضخامت حداقل ۳۵ میکرونی	قابل قبول	قابل قبول	قدرت بوش قشر شک رنگ تا ضخامت حداقل ۳۵ میکرونی	*	*	*
۱۹	نقطه اشتغال نا دمای حداقل ۲۱ درجه سلسیوس	قابل قبول	قابل قبول	نقطه اشتغال نا دمای حداقل ۲۱ درجه سلسیوس	*	*	*
۲۰	مقاومت در برابر پرتاپ شن	مقابل باشد	مقابل باشد	مقاومت در برابر پرتاپ شن	*	*	*
۲۱	مقاومت در برابر رطوبت بس از ۹۶ ساعت	مقابل باشد	مقابل باشد	مقاومت در برابر رطوبت بس از ۹۶ ساعت	*	*	*
۲۲	قابلیت خوش حیل معکوس ۱۴ میلیمتری	ترک ابعاد نشود	ترک ابعاد نشود	قابلیت خوش حیل معکوس ۱۴ میلیمتری	*	*	*
۲۳	قابلیت چسبندگی معادل ۵B	مزایفت داشته باشد	مزایفت داشته باشد	قابلیت چسبندگی معادل ۵B	*	*	*

توضیحات:



نام و نوع فرآورده : ونک گوره ای یک بوشی بر پایه حلالهای آلتی مورد معرف روحی بدن خودرو	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تعیینی
تاریخ نمونه برداری :	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۳۹۸ ایران	هزینه آزمون : ۱۵۰۰/۰۰۰ ریال

ردیف	ویژگی اشرح آزمون	کد استاندارد	نامه آزمون	نوع نمون	جزئی	بعاری	عمده
۱-۲۴	لکه گذاری			تفیرات در حد صفر باشد			
۲-۲۴	بولیش - شامپو			تفیرات در حد صفر باشد			
۳-۲۴	مواد پاک گشته - ماده محافظه سره			تفیرات در حد صفر باشد			
۴-۲۴	مواد پاک گشته - ماده محافظه گرم			تفیرات در حد صفر باشد			
۵-۲۴	اسید سولفوریک ۳۱ درصد			تفیرات در حد صفر باشد			
۶-۲۴	روغن موتو			تفیرات در حد صفر باشد			
۷-۲۴	ضد بخ			تفیرات در حد صفر باشد			
۸-۲۴	مانع شوینده ششه اتوموبیل			تفیرات در حد صفر باشد			
۹-۲۴	بنزن			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۰-۲۴	نفت			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۱-۲۴	کازوئن			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۲-۲۴	مواد پاک گشته پاکه حلال			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۳-۲۴	ذاین			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۴-۲۴	الکل			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۵-۲۴	جسمها			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۶-۲۴	گرس ها			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۷-۲۴	فیلمهای محافظه قطعات داخلی موتو			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۸-۲۴	فیلمهای محافظه جسمهای خارجی			تفیرات در حد صفر باشد			
۱۹-۲۴	لاستیکها			تفیرات در حد صفر باشد			
۲۰	پلاستیکها			تفیرات در حد صفر باشد			
۲۱	بسته بندی			متباخت داشته باشد			
۲۲	نشانه گذاری			متباخت داشته باشد			

ضیحات :

و نه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۲۳۹۸ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

مابش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رزین کوبالیم و بیتل استات	درخواست گننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا / کوتاز :	نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید / سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۷۸۲ ایران	هزینه آزمون : ۰۰۰/- ریال

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	حد استاندارد	دستورالعمل	نوع بقص	بعرانی	جزئی
۱	و صیغت ظاهری	مطابقت داشته باشد			*	*
۲	حداقل مواد جامد رزین	۵۰ درصد وزنی	۴ - ۷		*	*
۳	حداکثر درشتی ذرات	۲ میکرون			*	*
۴	گرانروانی بر حسب پوآز	۱۰ - ۱۲۰			*	*
۵	حداکثر مونومر آزاد در رزین	۰/۵ درصد وزنی			*	*
۶	حداکثر وزن مخصوص	۱/۱			*	*
۷	حداکثر پلاستی سایزر	%۱			*	*
۸	حداقل دمای تشکیل فیلم در ۸ درجه سانتیگراد	۰/۵ درصد وزنی			*	*
۹	مقاومت رزین در سرما	۱/۱			*	*
۱۰	مقاومت رزین در گرمای	۰/۱			*	*
۱۱	مقاومت رزین در پرایمر مواد شیمیایی	۰/۰۵			*	*
۱۲	متباشه ظاهری فیلم تو و خشک رزین	۰/۰۵			*	*
۱۳	حداکثر میزان جذب ظاهری آب	٪۲۰			*	*
۱۴	حداکثر میزان جذب مطلق آب	٪۲۵			*	*
۱۵	حداقل میزان ازدیاد طول	٪۸۲۰			*	*
۱۶	مقاوم به گسینشگی	۰/۰۵			*	*
۱۷	بسته بندی	۰/۰۵			*	*
۱۸	شنانه گذاری	۰/۰۵			*	*

توضیحات:

با استاندارد ملی ۲۷۸۲ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش گننده:

تایید گننده:

مدیر:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



درخواست کننده:	نام و نوع فرآورده: وزین آنکید بلند روغن
شماره و تاریخ درخواست:	نام تجاری:
محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی:
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاز:
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ تولید/ سری ساخت:
تاریخ دریافت نمونه:	کد نمونه:
تاریخ صدور نتیجه:	نام آزمایشگاه:
هزینه آزمون: ۰۰۰/- ریال	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نیمه آزمون	نوع نعمت	جزئی	حمدہ	بهرانی	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد			*			*
۲	مقدار درصد روغن	۵۹ - ۷۴			*			*
۳	مقدار درصد اندرید فایلیک	۴۰ - ۳۰			*			*
۴	حداکثر عدد اسیدی وزین خشک	۶۰ درصد وزنی			*			*
۵	حداکثر رنگ وزین بر حسب لایی باند	۱۰			*			*
۶	حداکثر وزن مخصوص وزن با جامد ۵۰٪ در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۰/۹۳			*			*
۷	گروهوارانی بر حس میلی پاسکال نایبه با جامد ۵۰٪	۸۰۰ حدانتر			*			*
۸	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت			*			*
۹	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۶ ساعت			*			*
۱۰	حداکثر برآقت اولیه بس از ۴٪ ساعت	۹۴			*			*
۱۱	برآقت بس از ۷ روز	۹۰			*			*
۱۲	حداکثر پایداری حرارتی	%۵			*			*
۱۳	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			*			*
۱۴	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			*			*

توضیحات:

با استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

مونه فوق در بند / بندھاے

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رزین آلکید بلند روغن	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران	هزینه آزمون : ۰۰۰/- ریال

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نیتیجه آزمون	نوع نقص	جزئی
۱	وضیعت ظاهری	متداول در صد روغن	متداول در صد آب	عده	*
۲	متداول در صد روغن	متداول در صد آب	متداول در صد آب	عده	*
۳	حداقل درصد مواد جامد رزین	حداقل درصد مواد جامد آب	حداقل درصد مواد جامد آب	عده	*
۴	حداکثر عدد اسیدی رزین خشک	حداکثر عدد اسیدی آب	حداکثر عدد اسیدی آب	عده	*
۵	حداکثر رنگ رزین بر حسب لاوی باند	حداکثر رنگ آب	حداکثر رنگ آب	عده	*
۶	حداقل وزن مخصوص رزین با جامد ۵۰٪ در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۰/۹۳	۰/۹۳	وزن	*
۷	گرانوواری بر حسب میلی پاسکال ناتیجه با جامد ۵۰٪	۸۰۰	۸۰۰	گرانوواری	*
۸	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت	۴ ساعت	زمان	*
۹	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۶ ساعت	۱۶ ساعت	زمان	*
۱۰	حداقل پراقت اولیه پس از ۲۴ ساعت	۹۴	۹۴	پراقت	*
۱۱	پراقت پس از ۷ روز	۹۰	۹۰	پراقت	*
۱۲	حداکثر بارداری حرارتی	٪۵	٪۵	حرارتی	*
۱۳	بسه بندی	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد	بسه بندی	*
۱۴	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد	نشانه گذاری	*

توضیحات:

با استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

مدیر:

تایید کننده:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رزین آلکید گوتاه دوغن	درخواست گننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران	هزینه آزمون : ۰۰۰/- ریال

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نحوه آزمون	نوع نقص	جزئی	بعراجی	عمده	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	مطابقت داشته باشد						
۲	مقدار درصد وزن	۴۴ - ۴۲						
۳	مقدار درصد اندیرد فلایک	۴۸ - ۴۷						
۴	حداقل درصد مواد جامد رزین	۵۰						
۵	حداکثر عدد اسیدی رزین خشک	۲۵						
۶	حداقل وزن مخصوص رزین با جامد ۵۰٪ در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۲/۵						
۷	گرانوانی بر حسب میلی پاسکال ثابتی با جامد ۵۰٪	۰/۹۹						
۸	حداقل براحتی اولیه پس از ۲۴ ساعت	۳۰۰۰	حداکثر					
۹	برآختی پس از ۷ روز	۹۴						
۱۰	حداکثر بایداخی حرارتی	۹۰						
۱۱	بسته بندی	٪۵						
۱۲	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد				

وضیحات :

با استاندارد ملی ۲۷۸۳ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

ونه فوق در بند / بندهای

مایش گننده:

تایید گننده :

مدیر :

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



درخواست کننده:	نام و نوع فرآورده: رنگ رویه ابوقس پلی آمید
شماره و تاریخ درخواست:	نام تجاری:
محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی:
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاز:
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ تولید/ سری ساخت:
تاریخ دریافت نمونه:	کد نمونه:
تاریخ صدور نتیجه:	نام آزمایشگاه:
هزینه آزمون:	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۲۹۱۹ ایران

ردیف	ویرگی اسرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	جزئی	عمده	تعاری
۱	حداقل درصد مواد غیر فرار	۴۰ درصد وزنی			*		
۲	وضع ظاهری رنگ در ظرف	مطابقت داشته باشد			*		
۳	قابلیت با رنگیان	قابل قبول			*		
۴	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول			*		
۵	قابلیت کاربرد با غلطک	قابل قبول			*		
۶	حداکثر درشتی ذرات رنگ	۲۵ میکرون			*		
۷	حداقل زمان جاری شدن با کاب ۴ دین در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۷۰ ثانیه			*		
۸	حداقل طول عمر مخلوط در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۶ ساعت			*		
۹	حداکثر زمان خشک شدن سطوحی	۴ ساعت			*		
۱۰	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۸ ساعت			*		
۱۱	حداکثر زمان سفت شدن کامل	۷ روز			*		
۱۲	برآفت تحت راوه ۶۰ درجه	۸۵ حداقل			*		
۱۳	قابلیت احتباء	ترک ابعاد نسود			*		
۱۴	قابلیت جسبندگی	قابل قبول			*		
۱۵	مقاومت در برابر آب سرد	مقاوم باشد			*		
۱۶	مقاومت در برابر روغنهای معدنی	مقاوم باشد			*		
۱۷	مقاومت در برابر سولفوریک اسید٪۱۰	مقاوم باشد			*		
۱۸	مقاومت در برابر اسپک اسید٪۵	مقاوم باشد			*		
۱۹	مقاومت در برابر فسفریک اسید٪۱۰	مقاوم باشد			*		
۲۰	مقاومت در برابر هیدروگلیسید٪۷۵	مقاوم باشد			*		
۲۱	مقاومت در برابر آمونیوم هیدروگلیسید٪۵	مقاوم باشد			*		
۲۲	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			*		
۲۳	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			*		

توضیحات:

با استاندارد ملی ۲۹۱۹ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: جسب مایع برایه اوره فرم آلدینید نوع الک برای مصارف عادی

نام تجاری:

نام شرکت / واحد تولیدی:

صاحب کالا/کوتاژ:

تاریخ تولید/ سری ساخت:

کد نمونه:

نام آزمایشگاه:

استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۳۲۶۲ ایران

درخواست کننده:

شماره و تاریخ درخواست:

محل نمونه برداری: خط تولید انبار بازار سایرنوع استاندارد: اجباری تشویقی تطبیقی

تاریخ نمونه برداری:

تاریخ دریافت نمونه:

تاریخ صدور نتیجه:

هزینه آزمون: ۱۰۰۰/- ریال

ردیف	ویژگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نحوه بقیه	جزئی
	و ضعیت ظاهری	قابل قبول			*
۱	حداقل درصد مواد غیر فوار	۶۰			*
۲	قابلیت تکههایی بر حسب ساعت	۱۰ ساعت			*
۳	قابلیت مخلوط شدن بر حسب دفعه	۲			*
۴	قابلیت مخلوط شدن با وینیل استات	۹ - ۷/۵			*
۵	PH	٪ ۰/۳			*
۶	حداکثر فرم آلدینید آزاد	(۱۰۰) ۹/۸۱			*
۷	استحکام چسبندگی تحت فشار برشی حالت عادی	(۶۰) ۵/۸۸			*
۸	استحکام چسبندگی تحت فشار برشی در شرایط آب گرم	۴/۵ - ۲/۵			*
۹	گرانروانی بر حسب پاسکال ثانیه	۱۵۰ - ۵			*
۱۰	زمان گیرانی بر حسب دقیقه	مطابقت داشته باشد			*
۱۱	بسته بندی	مطابقت داشته باشد			*
۱۲	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد			*
۱۳					

توضیحات:

با استاندارد ملی ۳۲۶۲ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:



نام و نوع فرآورده : جسب مایع بر بایه اوره فرم آلدینید نوع ب برای مصارف تحت عملیات حرارتی	نام تجاری :
شماره و تاریخ درخواست :	نام شرکت / واحد تولیدی :
محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	صاحب کالا/کوتاژ :
نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	تاریخ تولید/ سری ساخت :
تاریخ نمونه برداری :	کد نمونه :
تاریخ دریافت نمونه :	نام آزمایشگاه :
تاریخ صدور نتیجه :	استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۳۲۶۲ ایران
هزینه آزمون : ۰۰۰/- ریال	

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	جزئی	تعاری	عمده
۱	وضعیت ظاهری	قابل قبول	*	*	*	*	*
۲	حداقل درصد مواد غیر فرار	۶۳ درصد وزنی	*	*	*	*	*
۳	قابلیت نگهداری بر حسب ساعت	۱۰ ساعت	*	*	*	*	*
۴	قابلیت مخلوط شدن بر حسب دفعه	۲	*	*	*	*	*
۵	PH	۹ - ۷/۵	*	*	*	*	*
۶	حداکثر فرم آلدینید آزاد	% ۰/۳	*	*	*	*	*
۷	استحکام چسبندگی تحت فشار برشی حالت عادی	(۱۲) ۱/۱۸	*	*	*	*	*
۸	استحکام چسبندگی تحت فشار برشی در شرایط آب گرم	(۱۰) ۰/۹۸	*	*	*	*	*
۹	گرانروانی بر حسب پاسکال ثانیه	۴/۵ - ۲/۵	*	*	*	*	*
۱۰	زمان گیرانی بر حسب دقیقه	۱۰	*	*	*	*	*
۱۱	پسته بندی	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
۱۲	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*
توضیحات :							

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۲۶۲ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

آزمایش کننده:

مدیر :	تایید کننده :
--------	---------------

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه است، فاقد اعتبار است.

شماره برگ



نام و نوع فرآورده : جسب چوب بر پایه امولسون پلی وینیل استات

نام تجاری :

نام شرکت / واحد تولیدی :

صاحب کالا/کوتاژ :

تاریخ تولید/ سری ساخت :

کد نمونه :

نام آزمایشگاه :

استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۳۲۶۴ ایران

درخواست گننده :

شماره و تاریخ درخواست :

محل نمونه برداری : خط تولید انبار بازار سایرنوع استاندارد : اجباری تشویقی تطبیقی

تاریخ نمونه برداری :

تاریخ دریافت نمونه :

تاریخ صدور نتیجه :

هزینه آزمون : ۰۰۰/- ریال

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	حد استاندارد	تسلیمه آزمون	نوع نمون	جزئی		
	وضعیت ظاهری				بجزانی	عمده	جزئی
۱	مطابقت داشته باشد				*		
۲		۴ - ۷			*		
۳		حداقل ۵			*		
۴		۴۰ درصد وزنی			*		
۵		۵ درصد وزنی			*		
۶		مطابقت داشته باشد			*		
۷		مطابقت داشته باشد			*		
۸		مطابقت داشته باشد			*		
۹		مقاوم باشد			*		
۱۰		مطابقت داشته باشد			*		
۱۱		مطابقت داشته باشد			*		
نحوه بیان :							

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۳۲۶۴ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

زمایش کننده:

تایید کننده :

مدیر :

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: رنگ هواخشک مورد مصرف جهت تعمیرات رنگ بدنه خودرو	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ:	نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اخباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ دریافت نمونه:
کد نمونه:	تاریخ صدور نتیجه:
نام آزمایشگاه:	هزینه آزمون:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۳۴۰۶ ایران	

ردیف	ویژگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	بعرانی	بند
۱	درصد وزنی مواد غیر فرار	۵۲ - ۶۰	قابل قبول	*	جذب
۲	وضع ظاهری رنگ در ظرف	قابل قبول	قابل قبول	*	جذب
۳	مقاومت به رویه سنت	قابل قبول	قابل قبول	*	جذب
۴	سازگاری با رقیق گشته	قابل قبول	قابل قبول	*	جذب
۵	قابلیت خشن حول محور ۳ میلیمتری	ترک ایجاد نشود	قابل قبول	*	جذب
۶	خصوصیات قشر خشک رنگ پس از کاپرید با ونکیات	قابل قبول	قابل قبول	*	جذب
۷	قدرت چسبیدگی	حداقل ۵ B	قابل قبول	*	جذب
۸	زمان جاری شدن در ۲۵ درجه سلسیوس بیکاب ۴ دین	۱۰۰ - ۱۶۰	قابل قبول	*	جذب
۹	حداکثر فرمی ذرات رنگ	۱۰	قابل قبول	*	جذب
۱۰	حداکثر زمان خشک شدن سطحی رنگ	۱۰۰ دقیقه	قابل قبول	*	جذب
۱۱	حداکثر زمان خشک شدن کامل رنگ	۸ ساعت	قابل قبول	*	جذب
۱۲	برآقت قشر خشک رنگ پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	۹۰	قابل قبول	*	جذب
۱۳	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۳۰ سانتیمتری	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۱۴	مقاومت در برابر جامی سکل شدن تا حداقل عمق ۷ میلیمتری	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۱۵	سختی قشر خشک رنگ بروشن برسوز	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۱۶	پایداری حوازن پس از ۱۸ ساعت	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۱۷	مقاومت در برابر آبسود	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۱۸	مقاآم در برابر هیدروگلوبورها (بنزین) حداقل ۳ دقیقه	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۱۹	مقاآم در برابر اسید سولفوریک ۳۰٪ در دمای ۲۵ درجه سلسیوس	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۲۰	مقاآم در برابر پاشش ماء نمک حداقل ۱۲۰ ساعت	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۲۱	مقاآم در برابر اسید هاوازه بنشش حداقل ۸ ساعت	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۲۲	مقاآم در برابر متخلطا ایزو اکتان و توکون	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۲۳	قدرت برش	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۲۴	بسته بندی	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب
۲۵	نیازه کناری	مقاآم باشد	قابل قبول	*	جذب

توضیحات:

با استاندارد ملی ۳۴۰۶ ایران مطابقت دارد مغایرت دارد

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

مدیر:

تایید کننده:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه است، فاقد اعتبار است.