



درخواست گننده:	نام و نوع فرآورده: رنگ فرائیک ترموبلاستیک گوم
شماره و تاریخ درخواست:	نام تجاری:
محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی:
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاز:
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ تولید/ سری ساخت:
تاریخ دریافت نمونه:	کد نمونه:
تاریخ صدور نتیجه:	نام آزمایشگاه:
هزینه آزمون:	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۳۷۵۷ ایران

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	بجزی	نوع نقص	
				بجزی	عمده	بجزی
۱	وضع ظاهری قشر خشک رنگ	مطابقت داشته باشد		*		
۲	وزن مخصوص بر حسب	۱/۸ - ۲/۳		*		
۳	حداقل نقطه نرم شدن بحسب درجه سانتگراد	۸۰		*		
۴	چسبندگی به نایل	قابل فروپاش		*		
۵	بازتاب رنگ سفید تحت زاویه ۴۵°	%۸۰		*		
۶	مقاومت در برابر سایش	حداقل		*		
۷	مقاومت در برابر سایش	مقاوم باشد		*		
۸	قدرت تحمل در برابر فشردگی KGF/CM <sup>2</sup>	۱۲۰		*		
۹	مقاومت در مواد فلزی	مقاوم باشد		*		
۱۰	مقاومت در برابر محلول نمک طعام	مقاوم باشد		*		
۱۱	مقاومت حرارتی	مقاوم باشد		*		
۱۲	مقاومت در برابر جاری شدن	مطابقت داشته باشد		*		
۱۳	بسته بندی	مطابقت داشته باشد		*		
۱۴	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*		

توضیحات:

با استاندارد ملی ۳۷۵۸ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بند های

آزمایش گننده:

تایید گننده:

مدیر:



نام و نوع فرآورده: رنگ توافقی برباده وزین اکریلیک - نرمولاستیک سود	نام تجاری:
محل نمونه برداری: □ خط تولید □ انبار □ بازار □ سایر	نام شرکت / واحد تولیدی:
نوع استاندارد: □ اجباری ■ تشویقی □ تطبیقی	صاحب کالا/کوتاژ:
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ تولید/ سری ساخت:
تاریخ دریافت نمونه:	کد نمونه:
تاریخ صدور نتیجه:	نام آزمایشگاه:
هزینه آزمون:	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۳۷۵۸ ایران

ردیف	ویرگی اسرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع تعیین	جزئی	بجزئی	عقده	جزئی
۱	حداقل درصد وزن مواد جامد رنگ	٪ ۷۵	٪ ۷۵ وزن	▪	▪	▪	▪	▪
۲	حداکثر رنگینه های معدنی	٪ ۶۰	٪ ۶۰ وزن	▪	▪	▪	▪	▪
۳	وضع ظاهری رنگ در ظرف	طابقت داشته باشد	طابقت داشته باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۴	باندازی حوازنی	قابل قبول	قابل قبول	▪	▪	▪	▪	▪
۵	قابلیت کاربردی، نیکائش	مقاومت باشد	مقاومت باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۶	وضع ظاهری قشور خشک رنگ	مقاآمت در برابر ساینس	مقاآمت در برابر ساینس	▪	▪	▪	▪	▪
۷	مقاآمت در برابر فلایا	مقاآمت در برابر فلایا	مقاآمت در برابر فلایا	▪	▪	▪	▪	▪
۸	مقاآمت در برابر شستشو	مقاآمت در برابر شستشو	مقاآمت در برابر شستشو	▪	▪	▪	▪	▪
۹	قابلیت انحنای رنگ حول محور ۱۲ میلیمتری	قابل قبول	قابل قبول	▪	▪	▪	▪	▪
۱۰	مقاآمت در برابر بنزین	مقاوم باشد	مقاوم باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۱۱	مقاآمت در برابر رویه پستن	مقاوم باشد	مقاوم باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۱۲	گوازووانی در ۴۵ درجه سلسیوس بر حسب واحد گرس	۸۵ - ۱۰۵	۸۵ - ۱۰۵ دقیقه	▪	▪	▪	▪	▪
۱۳	حداکثر زمان خشک شدن سطوحی	۲۰ دقیقه	۲۰ دقیقه	▪	▪	▪	▪	▪
۱۴	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۴۰ دقیقه	۴۰ دقیقه	▪	▪	▪	▪	▪
۱۵	مقاآمت در برابر حراثی بعذار حداقل ۱۰۰۰ گرم	مقاآمت باشد	مقاآمت باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۱۶	حداکثر درتنی ذرات رنگ	۴۰ میکرون	قابل قبول	▪	▪	▪	▪	▪
۱۷	قدرت پوشش قشر قر رنگ	حداکثر ۲۰	قابل قبول	▪	▪	▪	▪	▪
۱۸	برآفیت قشر خشک رنگ تحت زاویه ۶ درجه	٪ ۷۵	حداکثر	▪	▪	▪	▪	▪
۱۹	پازنک رنگ سفید تحت زاویه ۶ درجه	٪ ۷۵	مقاآمت باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۲۰	مقاآمت در برابر آب سرمه حداقل ۴۸ ساعت	۱/۳	مقاآمت باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۲۱	مقاآمت در برابر روآمدن قیر آسفلات	مقاآمت است	مقاآمت است	▪	▪	▪	▪	▪
۲۲	مقاآمت در برابر شرایط جو شرایط شده	حداکل	قابل قبول	▪	▪	▪	▪	▪
۲۳	وزن مخصوص بر حسب $\text{g/cm}^3$	مقاآمت باشد	مقاآمت باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۲۴	جیسنده گی به تایر	مقاآمت باشد	مقاآمت باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۲۵	بسهندی	مقاآمت باشد	مقاآمت باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۲۶	نتانه گذاری	مقاآمت باشد	مقاآمت باشد	▪	▪	▪	▪	▪
۲۷	توضیحات:							

با استاندارد ملی ۳۷۵۸ ایران مطابقت دارد □ مغایرت دارد

نمونه فوق در بند ابندهای

آزمایش کننده:

مدیر:

تایید کننده:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه است، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : جسب انصال کفبوش منسوج به سطوح داخل ساختمان	درخواست گننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/سrij ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۳۹۴۴ ایران	هزینه آزمون : ۰۰۰/- ریال

ردیف	ویرگی/شرح آزمون	تجزیه آزمون	نوع نقص	جزئی
۱	مشخصات ظاهری	مطابقت داشته باشد	*	*
۲	گاریبدیری در دمای ۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد	قابل قبول	*	*
۳	مقاومت گششی برش تحت زاویه ۹۰ درجه برای آزمونه خشک	مقاوم باشد	*	*
۴	مقاومت گششی برش تحت زاویه ۹۰ درجه برای آزمونه مانده در داخل شامبو	مقاوم باشد	*	*
۵	مقاومت گششی خوش	مقاوم باشد	*	*
۶	مقاومت در برابر انجماد	مقاوم باشد	*	*
۷	مقاومت در برابر روشنگیک	مقاوم باشد	*	*
۸	بسته بندی	مطابقت داشته باشد	*	*
۹	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	*	*

توضیحات :

با استاندارد ملی ۳۹۴۴ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش گننده:

مدیر :

تایید گننده :

ن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

شماره برگ



نام و نوع فرآورده : جسمای دوجزی بر پایه رزین ابوقسی	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۳۹۴۷ ایران	هزینه آزمون : ۰۰۰/- ریال

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	خدم استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نص	جزئی	بعضی	عمده
۱	مشخصات ظاهری	مطابقت داشته باشد		*			
۲	اختلاط ظاهری دو جزء	مطابقت داشته باشد		*			
۳	حداکثر فشار خالی توب حاوی جسب و سخت کننده	۱۰ فرورد		*			
۴	حداکثر زمان گیرش	۱/۵		*			
۵	قابلیت مخلوط شدن	قابل قبول		*			
۶	مشخصات فیلم تر	مطابقت داشته باشد		*			
۷	مشخصات فیلم خشک	مطابقت داشته باشد		*			
۸	حداکثر درشتی ذرات (دانه بندی)	۷۵ میکرون		*			
۹	حداقل مقدار ماده خشک	۹۷ درصد وزنی		*			
۱۰	مقاومت گشتنی خرچنی	مقاوم باشد		*			
۱۱	بسنة بندی	مطابقت داشته باشد		*			
۱۲	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد		*			

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی ۳۹۴۷ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

آزمایش کننده:	تایید کننده:	مدیر:
---------------	--------------	-------

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

شماره برگ:



درخواست کننده:	
شماره و تاریخ درخواست:	
محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	
تاریخ نمونه برداری:	
تاریخ دریافت نمونه:	
تاریخ صدور نتیجه:	
هزینه آزمون:	

نام و نوع فرآورده: واش برایمر

نام تجاری:

نام شرکت / واحد تولیدی:

صاحب کالا/کوتاز:

تاریخ تولید/ سری ساخت:

کد نمونه:

نام آزمایشگاه:

استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۴۰۴۱ ایران

ردیف	ویرگی/شرح آزمون	حد استاندارد	سنجه آزمون	نوع نقص	جزئی
				بعضی	عمده
۱	مقادیر صدقه وزن مواد غیر فرار	۲۲ - ۲۵		*	*
۲	قابلیت کاربرد		متغیر داشته باشد	*	*
۳	و ضعف ظاهری فیلم خشک		قابل قبول	*	*
۴	حداکثر زمان خشک شدن در دمای محیط		۱ ساعت	*	*
۵	حداکثر زمان خشک شدن در دمای ۱۰۰ - ۸۰		۱۵ دقیقه	*	*
۶	حداقل نقطه استعمال		۲۶ درجه سانتیگراد	*	*
۷	وزن مخصوص بر حسب g/cm <sup>3</sup>		۰/۹ ± ۰/۰۵	*	*
۸	حداقل زمان سر مخلوط		۸ ساعت	*	*
۹	حداکثر درشتی ذرات		۲۰ میکرون	*	*
۱۰	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۵۰ سانتیمتری		مقاوم باشد	*	*
۱۱	قابلیت انحنای حول معکور ۶ میلیمتری		نوك ابعاد نشود	*	*
۱۲	قابلیت چسبندگی معادل ۵B		هزایفت داشته باشد	*	*
۱۳	بسته بندی		متغیر داشته باشد	*	*
۱۴	نشانه گذاری		متغیر داشته باشد	*	*

توضیحات:

منهجه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۴۰۴۱ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

زمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

شماره برگ



نام و نوع فرآورده : رنک ابوكس قطران (کولتار ابوكسی) نوع بگ با مقاومت شیمیایی بالا	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا / کوتاز :	نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ نمونه برداری :	تاریخ نمونه برداری :
تاریخ دریافت نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
تاریخ صدور نتیجه :	تاریخ صدور نتیجه :
نام آزمایشگاه :	هزینه آزمون :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۴۰۴۲ ایران	

ردیف	ویژگی اسرح آزمون	حد استاندارد	نحوه آزمون	نوع نقص	تحریکی	عمده	جزئی
۱	حداقل درصد مواد غیر فرار	۷۰	ورصد وزنی			*	
۲	وضع ظاهری ورن در ظرف		متغیر داشته باشد			*	
۳	قابلیت رفق گرفتن با قبرن		قابل قبول			*	
۴	قابلیت کاربرد بر سیگان		قابل قبول			*	
۵	قابلیت پوشش محدود		قابل قبول			*	
۶	وضیعت ظاهری نش خشک رنک		متغیر داشته باشد			*	
۷	قابلیت اختفاء حوال محور ۱۲ میلیمتری		رقی ایجاد نشود			*	
۸	حداقل طول عمر مخلوط در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد		۶ ساعت			*	
۹	قابلیت جسبندگی معادل ۵۳		متغیر داشته باشد			*	
۱۰	قابلیت سخت شدن کامل در زیر آب		متغیر داشته باشد			*	
۱۱	مقاومت در برابر خواش با وزن ۱۵۰ گرمی		مقاآم باشد			*	
۱۲	مقاومت در برابر سولفوریک اسید ۷.۵		مقاوم باشد			*	
۱۳	مقاومت در برابر سدیم هیدروگسید ۷.۵		مقاوم باشد			*	
۱۴	مقاومت در برابر باشش مه نشک به مدت ۱۲۰ ساعت		مقاوم باشد			*	
۱۵	حداقل زمان عمر مخلوط رنک		۶ ساعت			*	
۱۶	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۳۰ سانتیمتری		مقاوم باشد			*	
۱۷	گرانوانی بر حسب واحد گریس		۸۰ حداقل			*	
۱۸	حداکثر درشتی ذرات رنک		۷۵ میکرون			*	
۱۹	حداکثر زمان خشک شدن سطعی		۶ ساعت			*	
۲۰	حداکثر زمان خشک شدن کامل		۲۴ ساعت			*	
۲۱	حداکثر زمان سخت شدن کامل		۷ روز			*	
۲۲	بسته بندی		متغیر داشته باشد			*	
۲۳	نشانه گذاری		متغیر داشته باشد			*	

توضیحات :

با استاندارد ملی ۴۰۴۲ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، قادر اعتبار آنست.



نام و نوع فرآورده : بوش دهنده های قبر نفی مورد مصرف جهت رنگ آمیزی مخازن آب آشامیدنی (نوع بک)	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاژ :	نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشويقي <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۴۰۵۶ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	نتیجه آزمون	حد استاندارد	نحوه ایجاد	نحوه نقص
۱	وضع ظاهری رنگ فیلم خشک و رنگ نقطه اشتعال	مطابقت داشته باشد	حداقل ۳۲ درجه	حداقل قبول	حرارتی
۲	حداقل زمان خشک شدن	مطابقت داشته باشد	۸ ساعت	مقاييس باشد	حرارتی
۳	قابل بوش مجدد	مطابقت داشته باشد	۶ ساعت	مقاييس باشد	حرارتی
۴	مقاومت در برابر آب بیند ۴ روز	ترک ايجاد نشود	۲۵ درجه	ترک ايجاد نشود	حرارتی
۵	مقاومت در برابر آب در يك بند ۴ روز	مطابقت داشته باشد	۲۵ درجه	مطابقت داشته باشد	حرارتی
۶	قابلت احتفاظ حول محور ۱۰ ميليمتری	مطابقت داشته باشد	۲۵ درجه	مطابقت داشته باشد	حرارتی
۷	حداقل طول عمر مخلوط در دماي ۲۵ درجه سانيتکراد	ترک ايجاد نشود	۲۵ درجه	ترک ايجاد نشود	حرارتی
۸	پسته نندی	مطابقت داشته باشد	۲۵ درجه	مطابقت داشته باشد	حرارتی
۹	نشانه گذاري	مطابقت داشته باشد	۲۵ درجه	مطابقت داشته باشد	حرارتی
۱۰	توضیحات :				

با استاندارد ملی ۴۰۵۶ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

مونه فوق در بند / بندھاں

آزمایش کننده:

تایید کننده :

مدیر :

ن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



درخواست کننده:

نام و نوع فرآورده: بوش دهنده های قیر نتنی مورد مصرف جهت رنگ آمیزی مخازن  
آب آشامیدنی (نوع دو)

نام تجاری:

نام شرکت / واحد تولیدی:

صاحب کالا/کوتاژ:

تاریخ تولید / سری ساخت:

کد نمونه:

نام آزمایشگاه:

استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۴۰۵۶ ایران

شماره و تاریخ درخواست:

 محل نمونه برداری:  خط تولید  انبار  بازار  سایرنوع استاندارد:  اجباری  تشویقی  تطبیقی

تاریخ نمونه برداری:

تاریخ دریافت نمونه:

تاریخ صدور نتیجه:

هزینه آزمون:

ردیف	ویرگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نوع نقص	دیفرانسیل
۱	وضع ظاهری رنگ فیلم خشک و رنگ	مطابقت داشته باشد	بحرانی	جزئی
۲	نقطه اشتغال	حداقل ۲۱ درجه	عمده	جزئی
۳	حداکثر زمان خشک شدن	۴ ساعت	عمدی	جزئی
۴	قابلیت پوشش مجدد	قابل قبول	بحرانی	جزئی
۵	مقاومت در برابر آب دریا بیند ۱۴ روز	مقاوم باشد	عمدی	جزئی
۶	مقاومت در برابر آب دریا بیند ۱۴ روز	مقاوم باشد	عمدی	جزئی
۷	قابلیت انتقام حول محور ۱۰ میلیمتری	نرگ ایجاد نشود	عمدی	جزئی
۸	حداقل طول عمر مخلوط در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۹ ساعت	عمدی	جزئی
۹	بسته بندی	مطابقت داشته باشد	عمدی	جزئی
۱۰	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	عمدی	جزئی

توضیحات:

با استاندارد ملی ۴۰۵۶ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

شماره برگ



نام و نوع فرآورده : ضدزنگ بر پایه اکسید آهن	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۴۸۱۷ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	وینگی اسرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	جزئی	بعزاری	عمده	جزئی
۱	درصد وزنی مواد غیر فوار	حداقل ۶۵ درصد وزنی						
۲	درصد وزنی زیین خشک	حداقل ۱۲ درصد وزنی						
۳	وضع ظاهری رنگ در قوطی	مطابقت داشته باشد						
۴	قابلیت رفق کردن با حلال	قابل فبول						
۵	قابلیت خشم	توگ ایجاد نشود						
۶	قابلیت جسمندگی	مطابق با						
۷	حداکثر درشنی ذرات و نک	۴۰ میکرون						
۸	گوانو روانی در ۲۵ درجه سلسیوس بر حسب واحد کرس	۸۰ - ۱۱۵						
۹	قابلیت کاربرد با قام مو	قابل قبول						
۱۰	قابلیت کاربرد با رنگیاش	قابل قبول						
۱۱	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴۵ دققه						
۱۲	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۳ ساعت						
۱۳	مقاومت در برابر خراش	حداقل ۱۵۰۰ گرم						
۱۴	مقاومت در برابر آب سرد	متاوم باشد						
۱۵	مقاومت در برابر رطوبت	متاوم باشد						
۱۶	متاومت در برابر حلایهای نتنی	متاوم باشد						
۱۷	متاومت در مقابل رویه دستن	متاوم باشد						
۱۸	وزن مخصوص بر حسب $\text{g/cm}^2$	۱/۶۰						
۱۹	بسته بندی	مطابقت داشته باشد						
۲۰	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد						

توضیحات :

با استاندارد ملی ۴۸۱۷ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بند های

آزمایش کننده:

مدیر :	تایید کننده :
--------	---------------

ن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، قادر اعتبار است.



درخواست کننده:	نام و نوع فرآورده: بتنونه فوری سلولزی (تعمیری)
شماره و تاریخ درخواست:	نام تجاری:
محل نمونه برداری: <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی:
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاز:
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ تولید/ سری ساخت:
تاریخ دریافت نمونه:	کد نمونه:
تاریخ صدور نتیجه:	نام آزمایشگاه:
هزینه آزمون:	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۴۸۷۷ ایران

ردیف	ویژگی اسرح آزمون		حد استاندارد	نحوه آزمون	نوع نقص
ردیف	جزئی	حرارتی	عمده	جزئی	
۱				۷۳ درصد وزنی	حداقل در حد وزنی مواد جامد
۲				مطابقت داشته باشد	وضع ظاهری بتنونه در ظرف
۳				قابل قبول	قابلیت کاربرد
۴				۵۰ میکرون	حداکثر درشتی ذرات بتنونه
۵				۲۰ دقیقه	حداکثر زمان خشک شدن سطحی
۶				۱/۵ - ۱/۵	وزن مخصوص بحسب $\text{g/cm}^3$
۷				حداقل ۱۰۰	سختی قشر خشک بتنونه بروش برسوز بعد از ۶ ساعت
۸				قابل قبول	قابلیت سباده خودی
۹				قابل قبول	قدرت جسبندگی به فلز بعد ۲۴ ساعت معادل ۳B
۱۰				ترک ایجاد نشود	قابلیت خشم حول محور ۱۶ میلیمتری
۱۱				مقاوم باشد	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۲۵ سانتیمتری
۱۲				۳۷ - ۴۵	مقاومت در برابر آن ۵۰ درجه سانتیگراد حداقل ۱ ساعت
۱۳				مقاوم باشد	گرانوانی (نفوذ بر حسب میلیمتر)
۱۴				۳۷ - ۴۵	مقاومت در برابر رنگ رویه بعد از ۲۴ ساعت
۱۵				متوجه پندتی	پسته پندتی
۱۶				متوجه گذاری	نشانه گذاری

مدونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۴۸۷۷ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

زمایش کننده:

مدیر:

تایید کننده:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

شاره برگ

نام و نوع فرآورده : بتنه سنگی	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/سربی ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۴۸۷۸ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نحوی	نوع نقص	جزئی	نحوی	عمده	نحوی
۱	حداقل درصد وزن مواد جامد	۹۷ درصد وزنی	مطابقت داشته باشد	*	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*
۲	وضع ظاهری جزء یابه (بتنه در ظرف)	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد	*	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*
۳	وضع ظاهری سخت گشته	قابل قبول	قابل قبول	*	قابل قبول	*	*	*	*
۴	قابلیت گازبرد	۷۵ میکرون	حداکثر ۷۵	*	حداکثر ۷۵ میکرون	*	*	*	*
۵	حداکثر درشتی ذرات بتنه	۲ میکرون	حداکثر ۲	*	حداکثر ۲ میکرون	*	*	*	*
۶	وزن مخصوص بر حسب $\text{g/cm}^3$	۳۰ حداقل	۳۰ حداقل	*	۳۰ حداقل	*	*	*	*
۷	سختی قشر خشک بتنه بروش پرسوز بعد از ۳۰ دقیقه	۱۲۰ حداقل	۱۲۰ حداقل	*	۱۲۰ حداقل	*	*	*	*
۸	سختی قشر خشک بتنه بروش پرسوز بعد از ۲۴ ساعت	قابل سعباده خواری	قابل قبول	*	قابل قبول	*	*	*	*
۹	قابلیت سعباده خواری	قدرت جسمیدگی به فلز معادل 4B	نرخ ایجاد نشود	*	نرخ ایجاد نشود	*	*	*	*
۱۰	قابلیت خمش حول معوره ۸ میلیمتری	۵۰ مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۵۰ سانتیمتری	مقاوم باشد	*	مقاوم باشد	*	*	*	*
۱۱	مقاآمت در برابر آب ۵۰ درجه سانتیگراد حداقل ۲ ساعت	۵۰ مقاومت در برابر آب ۵۰ درجه سانتیگراد حداقل ۲ ساعت	مقاآمت در برابر آب ۵۰ درجه سانتیگراد حداقل ۲ ساعت	*	مقاآمت در برابر آب ۵۰ درجه سانتیگراد حداقل ۲ ساعت	*	*	*	*
۱۲	گرانوانی (نفوذ بر حسب میلیمتر)	بسته بندی چزه یابه	مقاوم باشد	*	مقاوم باشد	*	*	*	*
۱۳	بسته بندی چزه سخت گشته	ننانه گذاری چزه یابه	مقاوم باشد	*	مقاوم باشد	*	*	*	*
۱۴	ننانه گذاری چزه سخت گشته	ننانه گذاری چزه یابه	مقاوم باشد	*	مقاوم باشد	*	*	*	*
۱۵	بسته بندی چزه یابه	ننانه گذاری چزه یابه	مقاوم باشد	*	مقاوم باشد	*	*	*	*
۱۶	بسته بندی چزه سخت گشته	ننانه گذاری چزه یابه	مقاوم باشد	*	مقاوم باشد	*	*	*	*
۱۷	ننانه گذاری چزه یابه	ننانه گذاری چزه یابه	مقاوم باشد	*	مقاوم باشد	*	*	*	*
۱۸	ننانه گذاری چزه سخت گشته	ننانه گذاری چزه یابه	مقاوم باشد	*	مقاوم باشد	*	*	*	*

توضیحات:

با استاندارد ملی ۴۸۷۸ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بند های

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



درخواست کننده :	نام و نوع فرآورده : بتونه روغنی
شماره و تاریخ درخواست :	نام تجاری :
محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی :
نوع استاندارد : <input type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاژ :
تاریخ نمونه برداری :	تاریخ تولید / سری ساخت :
تاریخ دریافت نمونه :	کد نمونه :
تاریخ صدور نتیجه :	نام آزمایشگاه :
هزینه آزمون :	استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۴۸۷۹ ایران

ردیف	ویرگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	بعرانی	نوع نقص
۱	درصد مواد چامد (حجمی)	۵۰ - ۵۵		*	عتمد
۲	وضع ظاهری بتونه در ظرف			*	عجمد
۳	قابل قبول			*	جزئی
۴	حداکثر درشت ذرات بتونه			*	عجمد
۵	حداکثر زمان خشک شدن سطحی			*	عجمد
۶	وزن مخصوص بر حسب $\text{g/cm}^3$	۱/۸۵		*	عجمد
۷	سختی قشر خشک بتونه برسوز بعد از ۶ ساعت	۶۵		*	عجمد
۸	قابلیت سبباده خوری			*	عجمد
۹	قدرت جسبندگی به فلز بعد ۴ ساعت معادل 2B			*	عجمد
۱۰	قابلیت خصش حول بمحور ۲۰ میلیمتری			*	عجمد
۱۱	متناومت در برابر ضریبه مستقیم از فاصله ۳۰ سانتیمتری			*	عجمد
۱۲	متناومت در برابر آب ۵۰ درجه سانتیگراد حداقل ۱ ساعت			*	عجمد
۱۳	گرازوگانی (تفوذ بر حسب میلیمتر)	۴۲ - ۴۵		*	عجمد
۱۴	متناومت در برابر رنگ رویه بعد از ۲۴ ساعت			*	عجمد
۱۵	پسته بندی			*	عجمد
۱۶	نشانه گذاری			*	عجمد

توضیحات :

با استاندارد ملی ۴۸۷۹ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

مدیر :

تایید کننده :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده: رنگ کوره ای بر پایه زین آنکید ملامین چهت مصارف عام (براق)	نام تجاری:
شماره و تاریخ درخواست:	نام شرکت / واحد تولیدی:
محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	صاحب کالا / کوتاز:
نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	تاریخ تولید / سری ساخت:
تاریخ نمونه برداری:	کد نمونه:
تاریخ دریافت نمونه:	نام آزمایشگاه:
تاریخ صدور نتیجه:	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۴۹۷۲ ایران
هزینه آزمون:	

ردیف	ویژگی اشرح آزمون	حد استاندارد	توضیعه آزمون	نوع نمونه	بعرانی	عمده	جزئی
۱	حداقل درصد وزن مواد غیر فرار						
۲	وضع ظاهری رنگ در ظرف						
۳	سازگاری با رنگ گفته						
۴	قابلیت کاپرود با رنگ باش						
۵	مقاومت به نه تنفس						
۶	زمان حاری شدن (گزانه اوانی) در ۷۵ درجه سلسیوس با کاب ۴ دین	۶۰ - ۱۷۰					
۷	حداکثر درشتی ذرات رنگ						
۸	برآفیت قشر خشک رنگ تحت زاویه ۶۰ درجه						
۹	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۶۹ سانتیمتری با وزن یک کیلوگرمی						
۱۰	مقاومت در برابر جامی شکل شدن نا حداقل عمق ۵ میلیمتری						
۱۱	پایداری خوارقی دمای بالای گوره $\Delta E \leq 1$						
۱۲	ب: تغییر تراویث حداقل ۵ درصد						
۱۳	مقاومت به غوطه وری در آب بعدت ۲۴ ساعت						
۱۴	مقاومت در برابر نایک نور UV حداقل ۸ ساعت						
۱۵	قدرت پوشش قشر خشک رنگ نا ضغات حداقل ۳۵ میکرونی						
۱۶	تغله اشتعال نا دمای حداقل ۲۱ درجه سلسیوس						
۱۷	قابلیت خش حول معور ۱۴ میلیمتری						
۱۸	قابلیت چسبندگی معادل ۵B						
۱۹	سختی قشر خشک رنگ پوش برسوز روی صفحات فضایی	۱۸۰					

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بند های

با استاندارد ملی ۴۹۷۲ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

آزمایش کننده:

مدیر:

تایید کننده:



نام و نوع فرآورده : رنگ گوره‌ای بک بوشی بو پایه حلایای آبی مورد مصرف روی بدنه خودرو	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد بولیدی :	محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری :
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه :
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه :
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۴۹۷۲ ایران	هزینه آزمون : ۱۰۰۰/۱ ریال

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع بعث	جزئی	بعثانی	عمده	نوع بعث
۱-۲۰	لکه گذاری	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۲-۲۰	۱-۱۰ پاک کننده	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۳-۲۰	۲-۲۰ اسید اسپک	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۴-۲۰	بنزن	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۵-۲۰	کازوبل	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۶-۲۰	چسبها	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۷-۲۰	۱-۲۰ الکل انولیک	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۸-۲۰	نوشابه ها	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۹-۲۰	۸-۲۰ سس گوجه فرنگی	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۱۰-۲۰	۱۰-۲۰ مخلوز روغنها	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۱۱-۲۰	۱۱-۲۰ خردل	نافر برای ایجاد	نافر برای ایجاد	نافر				
۲۱	بسته بندی	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد	مطابقت				
۲۲	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد	مطابقت				

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۴۹۷۲ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

آزمایش کننده :

تایید کننده :

مدیر :

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.



نام و نوع فرآورده : رنگ گوره ای بر بایه رزن آکید ملامین جهت مصارف عام (مات)	نام تجاری :
شماره و تاریخ درخواست :	
محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی :
نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> طبیعی	صاحب کالا/کوتاز :
تاریخ نمونه برداری :	تاریخ تولید/سری ساخت :
تاریخ دریافت نمونه :	کد نمونه :
تاریخ صدور نتیجه :	نام آزمایشگاه :
هزینه آزمون :	استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۴۹۷۲ ایران

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	بوع نقض	جزئی
ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	بوع نقض	جزئی
۱	حداقل درصد وزنی مواد غیر فرار	% ۵۰	۵۰٪ وزنی	*	جزئی
۲	وضع ظاهری رنگ در طرف	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد	*	جزئی
۳	سازگاری با ورق کننده	قابل قبول	قابل قبول	*	جزئی
۴	قابلیت کاربرد رنگ باش	مطابقت داشته باشد	مطابقت داشته باشد	*	جزئی
۵	مقاومت به نه تنفسی	مقاوم باشد	مقاوم باشد	*	جزئی
۶	زمان جاری شدن (گرانزوایی) در ۲۵ درجه سلسیوس با کاب ۴ دین	۸۰ - ۱۶۰	۱۵	*	جزئی
۷	حداکثر درشتی ذرات رنگ	۱۵ میکرون	۱۵ میکرون	*	جزئی
۸	مقاومت در برابر ضربه مستقیم از فاصله ۵۷ سانتیمتری با وزنه یک کیلوگرمی	۵۷	۵۷	*	جزئی
۹	مقاومت در برابر جاص شکل شدن تا حداقل عمق ۴ میلیمتری	۴ میلیمتری	۴ میلیمتری	*	جزئی
۱۰	پایداری حرارتی دمای بالای گوره	الف: تغییر فام معادل $\Delta E \geq 1$ ب: تغییر برآقت حداقل ۵ درصد	۵	۵	جزئی
۱۱	مقاومت به غوطه وری در آب بمدت ۲۴ ساعت	۵	۵	*	جزئی
۱۲	مقاومت در برابر تابش نور UV حداقل ۸ ساعت	۸	۸	*	جزئی
۱۳	مقاومت در برابر رطوبت پس از ۴۹ ساعت	۴۹	۴۹	*	جزئی
۱۴	قدرت بوش قشر خشک رنگ تا ضخامت حداقل ۳۵ میکرونی	۳۵	۳۵	*	جزئی
۱۵	نقطه انتقال تا دمای حداقل ۲۱ درجه سلسیوس	۲۱	۲۱	*	جزئی
۱۶	قابلیت خشک حوز مدور ۱۴ میلیمتری	۱۴	۱۴	*	جزئی
۱۷	قابلیت جسبندگی معادل ۵B	۵B	۵B	*	جزئی
۱۸	سترن قشر خشک رنگ بروش برسوز روی صفحات فضانه	۱۸۰	۱۸۰	*	جزئی

توضیحات:

با استاندارد ملی ۴۹۷۲ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

نام و نوع فرآورده: رنگ گوره ای یک بوشی بروابه حلالهای آلس مورد مصرف روی بدنه خودرو	در خواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز:	نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ نمونه برداری:	تاریخ دریافت نمونه:
تاریخ تولید/ سری ساخت:	تاریخ صدور نتیجه:
کد نمونه:	هزینه آزمون:
نام آزمایشگاه:	استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۴۹۷۲ ایران

ردیف	ویژگی اشوح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	جزئی
۱-۱۹	لکه گذاری	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد	بخاری	
۲-۱۹	۰/۰٪ کننده	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد	عمده	
۳-۱۹	۱۰٪ استینک	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد	عمرانی	
۴-۱۹	نفت	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد		
۵-۱۹	۵ گازوین	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد		
۶-۱۹	چسبنا	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد		
۷-۱۹	۷ الکل انلیک	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد		
۸-۱۹	نوشیده ها	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد		
۹-۱۹	سی گوجه فرنگی	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد		
۱۰-۱۹	۱۰ مخلوز روغنها	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد		
۱۱-۱۹	خردل	نفیرات در حد صفر باشد	نفیرات در حد صفر باشد		
۱۲	بسته بندی	متغیرت داشته باشد	متغیرت داشته باشد		
۱۳	نشانه گذاری	متغیرت داشته باشد	متغیرت داشته باشد		

توضیحات:

آزمایش کننده:	نمونه فوق در بند / بندهای
مدیر:	با استاندارد ملی ۴۹۷۲ ایران مطابقت دارد <input checked="" type="checkbox"/> مغایرت دارد <input type="checkbox"/>

این برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

شماره برگ:



درخواست گننده :	نام و نوع فرآورده : زنگ روغنی رویه نیمه براق آلکیدی
شماره و تاریخ درخواست :	نام تجاری :
محل نمونه برداری : <input type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی :
نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاز :
تاریخ نمونه برداری :	تاریخ تولید/ سری ساخت :
تاریخ دریافت نمونه :	کد نمونه :
تاریخ صدور نتیجه :	نام آزمایشگاه :
هزینه آزمون :	استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۵۴۷۵ ایران

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	جزئی	عمده	بطرانی	جزئی
۱	در صد وزنی مواد فوار	حداکثر ۴۵ درصد وزنی	*	*	*	*	*	*
۲	در صد وزنی زین خشک	حداقل ۲۵ درصد وزنی	*	*	*	*	*	*
۳	قابلیت ریقی کردن با حلال	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*	*
۴	مقاومت در برابر رویه بستن	قابل قبول	*	*	*	*	*	*
۵	قابلیت احتلاء	ترک ایجاد نشود	*	*	*	*	*	*
۶	قابلیت کاربرد چند دست زنگ	قابل قبول	*	*	*	*	*	*
۷	حداکثر درستی ذرات رنگ	۲۵ میکرون	*	*	*	*	*	*
۸	گرانروانی در ۲۵ درجه سلسیوس بر حسب واحد گربس	۸۰ - ۱۰۵	*	*	*	*	*	*
۹	قابلیت کاربرد با قلم مو	قابل قبول	*	*	*	*	*	*
۱۰	قابلیت کاربرد با نگاشت	قابل قبول	*	*	*	*	*	*
۱۱	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۴ ساعت	*	*	*	*	*	*
۱۲	حداکثر زمان خشک شدن کامل	۱۶ ساعت	*	*	*	*	*	*
۱۳	قدرت بوش قسر ترک بر حسب مت موقع در لیتر	حداقل	*	*	*	*	*	*
۱۴	مقاومت در برابر آب	متقاوم باشد	*	*	*	*	*	*
۱۵	برآیت پس از ۲۴۰ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	۴۰ - ۶۰	*	*	*	*	*	*
۱۶	مقاومت در برابر رویه بستن	متقاوم باشد	*	*	*	*	*	*
۱۷	مقاومت در برابر نور روز	متقاوم باشد	*	*	*	*	*	*
۱۸	مقاومت در برابر نور UV	متقاوم باشد	*	*	*	*	*	*
۱۹	بسه بندی	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*	*
۲۰	نشانه گذاری	مطابقت داشته باشد	*	*	*	*	*	*

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندهای با استاندارد ملی ۵۴۷۵ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش گننده:

تایید گننده:

مدیر:

نتایج آزمون



جمهوری اسلامی ایران

صفحه ۱۱ از ۱

موسسه استاندارد و تحقیقات

صنعتی ایران



اداره کل استاندارد استان

درخواست کننده :	نام و نوع فرآورده : زین امولوسیونی همیلیمر وینیل استان
شماره و تاریخ درخواست :	نام تجاری :
محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی :
نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاز :
تاریخ نمونه برداری :	تاریخ تولید/ سری ساخت :
تاریخ دریافت نمونه :	کد نمونه :
تاریخ صدور نتیجه :	نام آزمایشگاه :
هزینه آزمون : ۵۸۰۴/- ریال	استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۵۸۰۴ ایران

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نحوه آزمون	نوع تعصی	جزئی
۱	وضعیت ظاهری	۵۰ درصد وزنی	مطابقت داشته باشد	حرارتی	*
۲	حداقل مواد جامد رزین	۳ - ۶	۲۰۰ - ۶۰۰	عمده	*
۳	گرانووانی بر حسب پوآز	%/۳	مطابقت داشته باشد	تحریکی	*
۴	کیفیت فیلم خشک	مقاوم باشد	مطابقت داشته باشد	تحریکی	*
۵	پایداری و نگهداری	۰/۰۳	مطابقت داشته باشد	تحریکی	*
۶	حداکثر درصد متوم آزاد	۰/۰۳	مطابقت داشته باشد	تحریکی	*
۷	مقاومت در برابر انجماد	۰/۰۳	مطابقت داشته باشد	تحریکی	*
۸	بسته بندی	۰/۰۳	مطابقت داشته باشد	تحریکی	*
۹	نشانه گذاری	۰/۰۳	مطابقت داشته باشد	تحریکی	*

توضیحات :

نمونه فوق در بند / بندھائی

با استاندارد ملی ۵۸۰۴ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد

آزمایش کننده:

مدیر :	تایید کننده :
--------	---------------

بن برج بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه ، فاقد اعتبار است.

شماره برج



نام و نوع فرآورده : رنگ پلی اوراتان (دوجزئی)	درخواست کننده :
نام تجاری :	شماره و تاریخ درخواست :
نام شرکت / واحد تولیدی :	محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز :	نوع استاندارد: <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input checked="" type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت :	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه :	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه :	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۵۹۵۴ ایران	هزینه آزمون :

ردیف	ویژگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	نوع نقص	بجزی
				عمده	بجزی
۱	حداقل در حد وزنی مواد جامد	۴۵ درصد وزنی	*	*	*
۲	زمان جاری شدن (گرانووانی) در ۷۵ درجه سلسیوس با کاب ۴ دن	۸۰ - ۱۰۰ نانیه	*	*	*
۳	وضع ظاهری رنگ	متغیر داشته باشد	*	*	*
۴	قابلیت کاربرد با زیپاچ	قابل قبول	*	*	*
۵	قابلیت کاربرد با فلم مو	قابل قبول	*	*	*
۶	اطول عمر مخلوط در دمای ۲۰ درجه سلسیوس	حداقل ۴ ساعت	*	*	*
۷	حداکثر زمان حشك شدن سطحی	۱/۵ ساعت	*	*	*
۸	حداکثر زمان حشك شدن کامل	۱۶ ساعت	*	*	*
۹	حداکثر زمان سخت شدن نهایی	۷ روز	*	*	*
۱۰	نرمی ذرات رنگ	حداقل ۲۰ میکرون	*	*	*
۱۱	برآقت قشر خشک رنگ پس از ۲۴ ساعت تحت زاویه ۶۰ درجه	حداقل ۹۰	*	*	*
۱۲	قابلیت خش	ترک ایجاد نشود	*	*	*
۱۳	مقاومت در برابر روغنهاي معدني	مقاوم باشد	*	*	*
۱۴	مقاومت در برابر هيدروگلسيد %۲۰	مقاوم باشد	*	*	*
۱۵	مقاومت در برابر سولفوريك اسيد %۳۱	مقاوم باشد	*	*	*
۱۶	مقاومت در برابر بنزن	مقاوم باشد	*	*	*
۱۷	بسته بندی	متغیر داشته باشد	*	*	*
۱۸	نشانه گذاري	متغیر داشته باشد	*	*	*

توضیحات :

با استاندارد ملی ۵۹۵۴ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

مدیر:

تایید کننده:

ن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

شماره برگ:



نام و نوع فرآورده: رنگ رویه سلوژ نیترات	درخواست کننده:
نام تجاری:	شماره و تاریخ درخواست:
نام شرکت / واحد تولیدی:	محل نمونه برداری: <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر
صاحب کالا/کوتاز:	نوع استاندارد: <input type="checkbox"/> اجباری ■ تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی
تاریخ تولید/ سری ساخت:	تاریخ نمونه برداری:
کد نمونه:	تاریخ دریافت نمونه:
نام آزمایشگاه:	تاریخ صدور نتیجه:
استاندارد مرجع: استاندارد ملی ۱۶۰۸ ایران	هزینه آزمون:

ردیف	ویرگی اشرح آزمون	حد استاندارد	نحوه آزمون	نوع نمونه	جزئی
				بعرانی	عمده
۱	درصد وزنی مواد جامد	حداقل ۳۵ درصد وزنی	قابل قبول	*	*
۲	قابلیت گاربرود	قابل قبول	معایقت داشته باشد	*	*
۳	شوابط رنگ در قوطی	حداقل ۴۰٪	۱۰ میکرون	*	*
۴	حداکثر نرمی ذرات	۷۵ دققه	دقیقه	*	*
۵	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۷۵ دققه	ترک ایجاد نشود	*	*
۶	برآفیت نحت زاویه ۶۰ درجه	۷۵ دققه	مقاوم باشد	*	*
۷	قابلیت خشن حول محور ۶ میلیمتری	۷۵ دققه	مقاوم باشد	*	*
۸	مقاومت در برابر خراش با وزنه ۶۰۰ گرم	۷۵ دققه	مقاوم باشد	*	*
۹	مقاومت در برابر ضربه مستقیم حداقل ۳۰ سانتیمتر بر کیلوگرم	۷۵ دققه	مقاوم باشد	*	*
۱۰	مقاومت در برابر آب سرد به مدت ۱۸ ساعت	۷۵ دققه	مقاوم باشد	*	*
۱۱	مقاومت در برابر بخزین بمدت یکساعت	۷۵ دققه	قابل قبول	*	*
۱۲	رو آمد رنگینه	۷۵ دققه	۸۰ - ۱۰۰ حداقل	*	*
۱۳	گرانروانی در ۲۵ درجه سلسیوس بر حسب واحد کریس	۷۵ دققه	۱۲۰ حداقل	*	*
۱۴	بخشی قشر خشک رنگ بروش برسوز	۷۵ دققه	۵B مقاوم باشد	*	*
۱۵	قدرت جسبندگی	۷۵ دققه	معایقت داشته باشد	*	*
۱۶	مقاومت در برابر جسبناک شدن	۷۵ دققه	معایقت داشته باشد	*	*
۱۷	بسته بندی	۷۵ دققه	معایقت داشته باشد	*	*
۱۸	نشانه گذاری	۷۵ دققه	معایقت داشته باشد	*	*

توضیحات:

نمونه فوق در بند / بندهای

با استاندارد ملی ۱۶۰۸ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

آزمایش کننده:

مدیر:

تایید کننده:

بن برگ بدون مهر و امضاء آزمایشگاه مورد قبول موسسه، فاقد اعتبار است.

شارع برگ



درخواست کننده :	نام و نوع فرآورده : آستر سلوژ نیترات
شماره و تاریخ درخواست :	نام تجاری :
محل نمونه برداری : <input checked="" type="checkbox"/> خط تولید <input type="checkbox"/> انبار <input type="checkbox"/> بازار <input type="checkbox"/> سایر	نام شرکت / واحد تولیدی :
نوع استاندارد : <input checked="" type="checkbox"/> اجباری <input type="checkbox"/> تشویقی <input type="checkbox"/> تطبیقی	صاحب کالا/کوتاژ :
تاریخ نمونه برداری :	تاریخ تولید/ سری ساخت :
تاریخ دریافت نمونه :	کد نمونه :
تاریخ صدور نتیجه :	نام آزمایشگاه :
هزینه آزمون :	استاندارد مرجع : استاندارد ملی ۶۲۰۸ ایران

ردیف	ویژگی/شرح آزمون	حد استاندارد	نتیجه آزمون	جزئی
۱	درصد وزنی مواد جامد	حداقل ۴۰ درصد وزنی	قابل قبول	جزئی
۲	قابلیت کاربرد	قابل قبول	قابل قبول	جزئی
۳	شرابیط آستری در قوطی	متغیر	قابل قبول	جزئی
۴	حداکثر فرمی ذرات	۳۵ میکرون	قابل قبول	جزئی
۵	حداکثر زمان خشک شدن سطحی	۵ دقیقه	قابل قبول	جزئی
۶	قابلیت خش حول معکور ۱۴ میلیمتری	ترك ایجاد نشود	قابل قبول	جزئی
۷	قاوامت در برابر ضربه مستقیم حداقل ۲۰ سانتیمتر بر کیلوگرم	مقاوم باشد	قابل قبول	جزئی
۸	مقاومت در برابر آب سرد بهدت ۱۸ ساعت	مقاوم باشد	قابل قبول	جزئی
۹	مقاومت در برابر حرارت ۱۱۵ - ۱۲۰ درجه سانتیگراد	مقاوم باشد	قابل قبول	جزئی
۱۰	دو آمد و نکبه	دو آمد و نکبه	قابل قبول	جزئی
۱۱	گرانزوایی در ۲۵ درجه سلسیوس بحسب واحد گویس	۹۰ - ۱۰۰	قابل قبول	جزئی
۱۲	سختی قشر خشک رنگ بروش برسوز	حداقل ۱۲۰	قابل قبول	جزئی
۱۳	قدرت چسبندگی	حداقل ۴ B	قابل قبول	جزئی
۱۴	مقاومت در برابر چسبناک شدن	مقاوم باشد	قابل قبول	جزئی
۱۵	بسته بندی	متغیر	قابل قبول	جزئی
۱۶	نشانه گذاری	متغیر	قابل قبول	جزئی

توضیحات:

با استاندارد ملی ۶۲۰۸ ایران مطابقت دارد  مغایرت دارد 

نمونه فوق در بند / بندهای

آزمایش کننده:

تایید کننده:

مدیر:

.

شماره برگ: